

مدخل يعبر متفجر TNT من واسع المتفجرات استخدما فى استعمالات الجيوش ، فهو آمن نسبيا في صناعة وتناوله وفي نفس الوقت له قوة انفجارية وسرعة صعق عالٍ .

الماد الخام الرئيسية المستخدمة في صناعة منها حمض النتريلك ، حمض الكربونيك .

تعبر عملية تصنيع TNT غاية في الخطورة لقابلية الأحاضن الكبيرة في إحداث تأكيل للمعدن المستخدم في تجهيزات للصناعة ، وأيضاً لتسمية وخطورته عند تداوله باهمال ، لذلك لا بد عند تصميم المصنع اتخاذ الحد الأقصى من العناية والإهتمام .

لما كانت المواد الخام مكلفة وصعبة في الحصول عليها أحنتنا في الإعتبار إنشاء وحدة لتصنيع المواد الخام ملحقة بالمصنع الرئيسي كما أخذ في الاعتبار توفير جميع الاحتياجات والخدمات حتى يظل المشروع فعالاً بدون الاعتماد على الإمدادات الخارجية من حمض النتريلك ، حمض الكربونيك ، الطولون .

سعة المصنع وقدرته الإنتاجية 2500 كجم يوميا من TNT النقى ومن الممكن بسهولة تخفيض هذه الكمية بزيادة بسيطة فرق التكلفة الأصلية .

#### دراسة التصميم :

- 1تعتمد فكرة التصميم المقترن على طريقة المستمرة الخالية الآلية ، والتي تميز بسهولة تشغيلها وأمنها مع الإقتصاد الكبير في استخدام المواد الخام .

- 2سيكون قياس النقاء المتكون من TNT معياري بالنسبة لما تستخدمه الجيوش .

- 3سيلحق بالمصنع الرئيسي مصنعاً خاصاً لتصنيع المواد الخام من حمض النتريلك ، حمض الكربونيك ، الطولون ، باستخدام مواد أولية بسيطة مثل فحمة الفطران وللكربون وتراث الأمونيوم وذلك لتحقيق الإكتفاء الذاتي من هذه المواد .

- 4سيلحق بالمصنع وحدات مساعدة وضرورية منها :

أ - وحدة تنتفية TNT .

ب - وحدة لمعالجة الشوائب والأحاضن المتبقية .

ج - محطة للطاقة الكهربائية .

د - محطات لإنتاج البخار، الماء، للتبريد .

س - نظام تبريد هواء مركزي .

- 5ستوحى العناية الفائقة ضد الحرائق ، التخريب، وستكون هناك قياسات ملائمة وأمنة لوقاية وحماية المشروع .

- 6ستشأبّه جميع الأجزاء الحيوية للمشروع بمرافقه تحت الأرض وستندعم بمفراسنة قوية في جميع الأجزاء .

- 7سراعى في إنشاء المباني المدنية تأكيد الأمان أيضاً ضد الحرائق ، الحريق ، المواد السامة،.. الخ وسيراعى أيضاً توفير الأمان في المنطقة .

- 8ستقام معامل وورش ضرورية وذات صلة بالمشروع كالكيمايات التحليلية والورش الميكانيكية والكهربائية... الخ

- 9يقوم بعض العينين بالعمل في الورش الميكانيكية وتحقيق الإكتفاء الذاتي من قطع الغيار . 10 - يجب توفير مخزون من المواد الخام يكفى لتشغيل المصنع لمدة عام كامل على الأقل .

- 11سيحيى المشروع على عبرات لتخزين النفايات .

- 12يقام المصنع في منطقة منعزلة عن المدينة ، وستقام مدينة سكنية صغيرة تكفي لإعاشة 150 أسرة و100 مهني يحملون البكالوريا على الأقل مع توفير إسقاب الراحة من إنشاء مستشفى ومدرسة ، وملعب ، حدائق .. الخ

- 13توضع مداخل للمرأفة مع إقامة سياج الكترونى للإتنار لتوفير الأمن الكافى للمدينة والمصنع .

- 14يلحق بالتصميم إمكانية إضافة تحسينات جديدة بأقل التكاليف ، وبدون إحداث إضرار للمرافق الأخرى الموجودة .

#### الميزات البارزة :

سعة المصنع 2500 كجم يوميا من TNT النقى ، وهذه لسعة قابلة للزيادة إلى 5000 كجم.

-الهدف : إنشاء مصنع رئيسي لتصنيع TNT مع المرافق الضرورية واللازمة لعملية التصنيع .

-إنشاء مصانع ملحقة لتصنيع المواد الخام (حمض النتريلك ، حمض الكربونيك ، الطولون) من المواد الأولية.

إنشاء مدينة سكنية.

-مدة العمل لإتمام المشروع 24 شهر .

-قوة الأيدي العاملة : 20 إداريين ، مهندسين . 75 فنيين . 50 آخرين . 145 المجموع .

-التكاليف الإجمالية 26 مليون دولار .

-يمكن تطوير العمل مستقبلاً ، وتضييق القوة الإنتاجية إلى الضعف بإضافة مبلغ 10 مليون دولار تقريراً .

-تفصيل إجمالي للتكلفة الكلية للمشروع :

m. RS

30	-المواد الخام
40	-إنشاءات المواقع والطرق
30	-المنشآت الامنية وحواجز الامان
120	-الخدمات الاجتماعية
	-محطة كهرباء + شبكة طرق، نقل، فوائد لازمة
70	أخرى، اشياء طارئه

m.RS 653

تقييم مبدئي للمشروع :

يبني هذا المشروع التمهيدي على هذه الإفتراضات الرئيسية :

-1 القدرة الإنتاجية للمصنع 2500 كجم يوميا من TNT النقي.

-2 يتم تصنيع المواد الخام ( حمض الكربونيك ، حمض النتريلك ، الطولون) فمن نفس المشروع .

-3 يقام المشروع في معرض عن المدن الحاضرة ، ولكن لا بد من وجود طريق رئيسي بالقرب من المشروع .

-4 إقامة المنشآت لضوروية مثل الورش ، المعامل ، تقنية التخلص من النفايات ، تقنية تقطير الـ TNT .

-5 إقامة مدينة سكنية داخلية لها خدمات اجتماعية تكفي لـ 50 أسرة ، 100 في بتملون البكالوريا .

-6 إنشاء محزن للمواد الخام المطلوبة (فحم القطران ، الكبريت ، نترات الأمونيوم ، زيت дизيل ،...) .

-7 إنشاء حواجز أمنية وإقامة سياج الكتروني ضد الحرائق وتأكيد عملية السلامة والأمن للمشروع .

معدل استهلاك المواد الخام سنويا.

-القدرة الإنتاجية للمصنع 2500 كجم

-متوسط الإنتاج السنوي 750 طن

-الاحتياجات السنوية من المواد الخام

-ملوبيود 500 طن

-حمض النتريلك 750 طن

-حمض الكبريت 1500 طن

-هيدروكسيد الصوديوم (10%) 20 طن

-سلفيت الصوديوم 20 طن

-ماء 12000 طن

-بخار 7500 طن

-كهرباء 165000 ك. وات

-فحم القطران 25000 طن

-كربونات 700 طن

-نترات الأمونيوم 1200 طن

القدرة الإنتاجية القصوى للمشروع

-مصنع التردد 2500 كجم يوميا

= -حمض الكبريت 7 طن

= -حمض لتريلك 4 طن

=3 -الطلولون

=15 = -غرفة البحار

= -القوة الكهربائية 300 ك. وات

= -وحدات تبريد + تقطير ماء 40 طن يوميا

= -جهاز ضغط الماء 110 وحدة ضغط

المنشآت المرفقة بالمشروع:

-وحدات تنقية الاحماض واعادة ترکيزها

-وحدات تنقية والتخلص من الشوائب

-منشآت للتحميمية والأمن

-وحدة غسيل هيدروكسيد الصوديوم وسلفيت الصوديوم

-وحدة تجفيف TNT

-منشآت تخزين المواد الخام

-وحدة تعبئة TNT

-معامل كيماء تحويلية

-ورش صيانة وتصنيع قطع الغيار

-مخازن - مبانٍ إدارية - مدينة سكنية - وسائل نقل - موقف سيارات

-مستشفي - مدرسة - مراافق ترفيهية - مسجد - مكتبة - محطة بترين وديزل

مساحة المشروع:

مساحة المشروع 200 هكتار.

المصنع والمنشآت المرفقة 1000000 فدك.

المدينة السكنية وخدماتها 100 هكتار.

المساحة الكلية:

المصنع + المنشآت المرفقة 100 هكتار.

المدينة + الخدماً المدنية 100 هكتار

المساحة الكلية 200

ملحوظة : المدينة السكنية لابد وأن تكون على بعد 3 كم من موقع المصنع.

منشآت المشروع الرئيسية:

رقم المبنى ونوعه المساحة

1-مصنع الترجمة 19 \* 8 \* م.

2-مبين بلوره وترشيح وتقطير TNT 16 \* 8 \* م

3-مبين لغسل وتجفيف وسحق 8 \* 8 \* م

4-من كمخزن ونوعية 8 \* 10 \* م.

5-مبين لإعادة تنقية وتركيز الأحماض المتبقية 15 \* 8 \* م

6-مبين لتخزين الأحماض 8 \* 8 \* م

7-مبين لمولد дизيل، مخزن لوقود дизيل 12 \* 8 \* م

8-حجرة الضغط 8 \* 8 \* م

9-مبين تبريد 8 \* 8 \* م

10-ورشة + معامل 20 \* 8 \* م

11-مكاتب إدارية 30 \* 8 \* م

12-مخزن 50 \* 8 \* م

13-موقف سيارات ومبين للأمن 20 \* 8 \* م

14-مخزن فحم القطران 20 \* 8 \* م

15-مصنع الطولوين 15 \* 8 \* م

16-مصنع حمض البيتريل 10 \* 8 \* م

17-مصنع حمض الكبريتيك 15 \* 8 \* م

18-غرف غليان 10 \* 8 \* م

19-مبين لمعالجة الشوائب والتحلقي فيها 20 \* 8 \* م

20-محطة مياه 10 \* 8 \* م

-تقدير الكلفة الإجمالية للمصنع الرئيسي وملحقاته:

1-المصنع الرئيسي (2.5 طن يوميا) 60

2-مصنع حمض الكبريتيك (7 طن يوميا) 7

3-مصنع حمض البيتريل 4 طن يوميا) 7

4-مصنع الطولوين (4 طن يوميا) 10

5-حجرة غليان (شمار) 15 طن يوميا) 5

6-محطة فوهة كبريتائية 300 ل. د. وات 20

7-شبكة توزيع كهرباء 5

8- مخططة مياه ونقطة 40000 لتر يوماً	5
9- حجرة ضغط 3	
10- حجرة تبريد 200 طن. يومياً 10	
11- مصنع لإعادة ترکیز وتنقیة الاملاح 5	
12- مصنع TNT 20	
13- معامل 10	
14- ورشة 5	
15- منشآت للتعزير 20	
16- مخزون من المواد الخام 30	30
17- احتياطي لطاوراء 40	
المجموع	261
تقدير تكاليف الخدمات	
-هندسة 15	
-ادارة 6	
-إنشأ وتشيد 20	
-عمولة (مسرة) 10	
المجموع 50	
تقدير تكاليف الأعمال المدينة والانشائية	
-منشآت المصنع 70	
-المباني الملحقة للمصنع 5	
-المدينة لسكنية وخدماتها 120	
شبكة طرق وتطوير الموقع 40	
-جسور وحواجز للأمن 30	
المجموع 265	
الخطة الإدارية:-	
1- يعين المتفق للمشروع على أساس نفقة الإنتاج.	
2- تقدر الخطبة من خلال المتفق وهو سلول عن كل النشطة المشروع وتقدم الخطة المالية وإقام المشروع حتى النهاية.	
3- يرتقب المتفق مكان إقامته، ويعلن مجموعته المساعدة من المتخصصين لإدارة المشروع وإقام خلال فترة عاشر.	
4- بعد المتفق العييم الأساسي للمشروع، وتحديد المواد المطلوبة، وتحديد الـ ((((( وتعاقبات العمل مع الخبراء المختلفين.	
5- يعين المتفق مجموعة خبراء مساعدين له لإقامة المشروع.	
6- يتحدد المتفق الخطوات الازمة للمحافظة على السرية التامة للمشروع.	
7- يقوم المتفق ومساعديه بزيارة الموقع ويتوازنون في تنسيق العمل وانشأ مكاتبهم.	
8- يعين المتفق الخبراء المحليين والإجانب للعمل المدين في الموقع ويرت كل التعاقبات للمواد الخام المطلوبة.	
9- يقوم المتفق بتوجيه القوة العاملة للإشراف على كافة الأنشطة وصيانة المنشآت المقاومة.	
10- يكون المتفق مسؤولاً عن إقام العمل خلال الفترة المحددة وبكلفة المقدرة في العقد.	
11- يكون المتفق مسؤولاً عن إيجاد حلول لكل المشاكل التي تواجه العمل وذلك لإنجازه بنفس الكفاءة المطلوبة.	
12- يقدم المتفق جدول مفصل عن الأشطة والراغبات المطلوب لكل مرحلة لي ((((( عليه من المالك.	
13- يملك المتفق الحق في إيقاف العمل، إذا تأخر المالك عن توفير المال أو عند فشل المالك في تنفيذ تعهداته.	
14- مسؤوليات المتفق محدودة بإنشاؤه وتجهيزه للمصنع وملحقاته، بدون التورط بأي صورة مع الحكومة المحلية أو أي جهة أخرى في البلد المضيف.	
15- لن يكون المتفق مسؤولاً عن المعرقات أو الافتراضات في العمل نتيجة لتقصير المالك في تعهداته.	
مسؤولية المالك	
1- يوقع المالك مع المتفق عقد كافي على أساس نفقة الإنتاج.	
2- يعين المالك مندوب عنه لتنسيق الاتصال بالمتفق ومراجعة المراحل التنفيذية.	
3- يقوم المالك بالموافقة على جدول الأعمال التفصيلي للمشروع.	
4- يحرر المالك اعتماد مالي للمتفق زائد على نفقة الجدول المالي المتفق عليه مقابل قائمة حساب من المتفق.	
5- يكون المالك مسؤولاً عن توفير المرافق المعيشية، السفر، حماية النفس كي البلد للضيوف للمتفقين مع توفير الغطاء السري الكافي للمشروع.	

- 6- يكون المالك مسؤولاً عن توفير الخدمة لعوالي المنشئين ضد أي أخطار، مع ترتيب ضمان مالي يتفق فيه مع المالك.

7- يقوم المالك بدفع الضرائب والرسوم الجمركية والاجور والتعويضات وحل المشاكل المتعلقة بالمشروع مع البيلد المضيف.

8- يقوم المالك بحل كل المشاكل مع الحكومة المضيفة قانونية أو غير قانونية.

9- يهمي المالك المنفذ ومساعديه من المضايقات والتورط مع الحكومة المضيفة.

10- مجرد أكمال المشروع ي Bhar المالك المنفذ من كل مقداته.

- اختبار التكنولوجيا :

هناك نوعين من المصانع لتصنيع TNT من بطلولين.

1- الطريقة من خلال عملية واحدة.

2-الطريق المستمرة.

- تعتبر الطريق الأولى بسيطة وقديمة، محفوظة بالمخاطر نسبياً، ومستهلكة للمواد الخام، وأقل كفاءة فعالية، وبطبيعة وتحتاج إلى عدّة كبير من العاملين المدربين.

- تعتبر الطريق الثانية : - أكثر تقدمًا، وذات تكنولوجيا متقدمة، وأكثر اتوماتيكية (آلية) ولذلك فهي مكلفة نسبياً، ولكنها أكثر فعالية وأكثر أماناً، تحتاج إلى عدد صغير من العاملين المدربين.

لذلك فالطريق الثانية (المستمرة) أكثر قبولاً لهذا المشروع.

- إنينا المعدن الذي صيغ من الصنف لأكثر مقاومة للتأكل.

أولاً بالنسبة لحمض البيريتيك

- تعتبر أفضل مواد يستخدم كبطانة لحمض البيريتيك وحمض الكبريتيك

هي :

1- حديد يحتوي على سليكون (14%)

معدل درجة تآكله من 1.002 : 1.02 سنوياً في درجة حرارة 300 درجة(((((

ومعدل درجة التآكل 0.002 سنوياً

في درجة حرارة 200 فـ

2- يلي ذلك في الأفضلية 310 5.5 او 304 55

معدل تآكله مشابه لمادة السابقة

ثانياً بالنسبة لحمض الكبريتيك

- تعتبر أفضل مادة تستخدم فيه كبطانة هي

1- حديد يحتوي على سليكون (14%)

معدل تآكله 0.002 سنوياً

في درجة حرارة 120 (((0.02 سنوياً

في درجة حرارة 200 ((((((((

2- 55310

معدل تآكله 0.05 سنوياً في درجة حرارة 100 (%)%

وغير مناسب في درجة حرارة 200 م

3- الرصاص

معدل تآكله 0.002 في درجة حرارة 150 فـ

4- سبيكة الفست : ممتازة لحمض الكبريتيك في كل أكثر (((

5- المونيل : ممتازة أيضاً لحمض الكبريتيك في كل أكثر كيز

المعدن المناسب لكل منها

1- ستانلسستيل

20 كروم ، 29 نيكل ، 2.3 موليبيديوم ، 3 نحاس وهذا ممتاز لكل الأنواع من المحاليل الحمضية والقلوية.

2- سبيكة الفست

61 نيكل ، 28 موليبيديوم ، 6 حديد قبل السابق

3- المونيل

66 نيكل ، 30 نحاس ، 2 حديد.

نفس السابق

4- صلب الكربون

وهو أكثر مناسبة من 55310 لحمض الكبريتيك، أكثر مناسبة 50% من ناحية قوة التحمل.

ومن خلال ذلك يكون الاختبار الأقل في النهاية هو

1-يمكن استخدام المونل، سبيكة المختس **D** لكل من حمض الكبريتيك، وحمض النيتريلك

2-ستخدم رقائق من الرصاص أو الحديد لمقاومة تآكل حمض الكبريتيك.

3-يستخدم الحديد الصلب النقي المخمر على سليكون في الصمامات لكل من حمض النيتريلك حمض الكبريتيك.

4-يستخدم معدن 55304 لدائرة حمض النيتريلك