NMD
15 JANUARY 2000

FORMAT FOR PARAGRAPH 43(b), (c), AND (d) DECLARATIONS
RELATED TO 'TYPE B' AND 'TYPE C' SITES

1. Site Name	Workshop for repair and maintenance of anti-aircraft missiles
2. Owner and organizational affiliation	Al-Harith State Est. / MIC
3. Company/enterprise operating the site	Al-Harith State Est. / MIC

4. Location:

4.A. Physical address (including postal address)	Baghdad Al-Taji P.O.B. 4154
4.B. Geographic coordinates of main gate of the site	N : 33 31.6 E : 044 17.56
4.C. Attach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site See fig. no. 1 .	

الاسم سمير / جابر

[illegible]
٧/٢

تم ادخال المعلومات
٧/٢

بسم الله الرحمن الرحيم

جمهورية العراق
رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركــة النــداء العامة

لكل حـالة ما يستوجب
وتوكـل على الله
الرئيس القائد صدام حسين
(حفظه الله ورعـاه)

العـدد / ش م/ ٤/ ١٠ [illegible]
التاريخ هـ : ٥ ربيع الثاني ١٤٢٢
التـاريخ م : ٢٦/ ٦/ ٢٠٠١

الى/ دائرة الرقابة الوطنية

م/ تحديث معلومات

ل لكم بصحبة مخولنا المهندس حسين محمد نعيف التحديث الشهري
شاط الصواريخ لشهر حزيران/٢٠٠١

للتفضل بالاطلاع ..... مع التقدير

خليل جميل خليل
المدير العام
ورئيس مجلس الادارة
٢٦/٦/٢٠٠١

منه الى//
ف الرقابة الوطنية

الحفظ

تم ادخالها بالحاسبة
٢٠٠١/٦/٢٦

بسم الله الرحمن الرحيم

جمهورية العراق
رئاسة الجمهورية
[illegible]
[illegible]

العدد / [illegible]
التاريخ ٣/٨/٢٠٠٠

سري وشخصي

الى / شركة صلاح الدين العامه

م/ تحديث معلومات

كتابكم ١٠١١ في ٢٦/٧/٢٠٠٠

والحاقا" بكتابنا السري والشخصي المرقم ٥٥ في ٢٣/٧/٢٠٠٠ ، نود اعلامكم بأن المعلومات الخاصة بنشاط الصواريخ والتي سلمت الى دائرتنا على قرص الحاسبة والمشار اليها بكتابكم ٩٠٠ في ٦/٧/٢٠٠٠ لم نتمكن من ادخالها على الحاسبة وذلك بسبب تلف القرص . علما" بأن شركتكم مشمولة بتقديم الاعلانات عن الانشطة (الصواريخ + النووي) ..

يرجى ارسال المعلومات وبصحبة عضو الارتباط وللنشاطين اعلاه وباسرع وقت .. مع التقدير

اللواء المهندس
حسام محمد أمين
المدير العام
٢/٨/٢٠٠٠

نسخه منه الى /ــ
- قسم الصواريخ
- قسم النووي
لمتابعة استلام المعلومات لطفا" .
- قسم المتابعة / مع الاوليات .

(١ ـ ١)
سري وشخصي

محمد ٣/٨

[illegible]

[illegible]

ب/٢/١/(٥)

/ربيع الثاني/[illegible]/١٤٢١هـ

الى /ـ دائرة الرقابة الوطنية/ القسم النـــووي

م/ الاعلان نصف السنـــوي

١٥/١/٢٠٠٠ ـ ١٥/٧/٢٠٠٠

نرسل اليكم المعلومات المحدثة للفترة (١٥/١/٢٠٠٠ ـ ١٥/٧/٢٠٠٠) الخاصة بالاعلان نصف السنوي للنشاطات وفعاليات شركتنا وكما مبين في ادناه ..

١) النشاط النووي :ـ تم تحديث المعلومات في الاستمارة 221 و 222 وملحقت المعلومات في الاستمارة 225 كما وردت في الاعلان السابق وحملت على قرص حاسبة وعلما انه لا يوجد تغيير على مخطط الشركة.

٢) نشاط الصواريخ :ـ لا توجد اى فعاليات لشركتنا بهذا المجال خلال الفترة التي يغطيها هذا الاعلان .

٣) النشاط الكيمياوي :ـ لا توجد فعاليات لشركتنا بهذا النشاط خلال الفترة التي يغطيها الاعلان .

٤) النشاط البايولوجي :ـ تم تحديث المعلومات ضمن هذا المجال للاستمارات (D ، III) وحملت على قرص حاسبة .

المرفقات

قرص حاسبة

د . [illegible]

اثام محمد حسن

المدير العام وكالة

صورة منه الى /ـ

قسم الصواريـــخ
القسم الكيمياوي | للتفضل بالاطلاع مع التقدير
القسم البايولوجي

شعبة الرقابة الوطنية / الملف 519

فاروق/ فرياك/ ١٩/٧/٢٠٠٠

تم ادخال المعلومات

٢/٨

5. General Facility Overview

5.A. General description of missile related activities at the site or activities involving dual purpose technologies, equipment, materials or other items as specified in Annex IV

Maintenance of SA-2 air-defence system .

5.B. Missile or dual purpose related activities and products (extend table as required)	5.C. Main technologies/ processes used (inter alia computing power, machine capabilities, test & measurement capabilities)	5.D.1 List of main suppliers including name, address, items/services supplied	5.D.2 List of main consumers including name, address	5.E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5.F.1 Current annual production plan	5.F.2 Current annual budget for activity
Maintenance of SA-2 air-defence system	Standard Russian test equipment for SA-2 .	Establishment stores and local market .	Air-defence	50 + 10	- Overhaul maintenance Volga missiles (upon request of air defence). - Maintenance for separate components (Auto pilots, Radio fuses and Radio control equipment) upon request of air defence .	Not determined yet .

6. Financing for activities listed in Section 5

	6.B. Amounts in local currency (ID)							
	6.B.1. For the next six months				6.B.2. For the previous six months			
6.A. Source	6.B.1.a. Construction	6.B.1.b. Equipment acquisition	6.B.1.c. Operation costs	6.B.1.d. Salaries	6.B.2.a. Construction	6.B.2.b. Equipment acquisition	6.B.2.c. Operation costs	6.B.2.d. Salaries
Air-defence	None	None	N.A	N.A	None	None	ID100 000 000	5 000 000 ID

6.C. 1 List of source documents	6.C.2 Location at the site
Financial correspondeces with air-defence	Bld. no. 19

7. Detailed description of activities listed in section 5

7.A. List of all departments/plants/workshops associated with activities listed in section 5 (expand as necessary)
Regional missile repair workshop / bld. no. 3 .
Painting workshop / bld. no. 5 .

7.B. Duplicate this page for each department/plant/workshop listed in 7.A and attach current building layouts identifying specific locations of activities listed in Section 5

7.B.1. Description of capabilities, technologies and quality for activities listed in Section 5
A. Standard electrical and mechanical tests for SA-2 system and components according t Russion documents . B. Standard painting of missile skin .

7.B.2. Anticipated activities including construction and dual purpose items acquisition over next six months for activities listed in Section 5
A. Overhaul maintenance for SA-2 missiles and maintenance of SA-2 autopilots upon request of Air-defence

7.B.3. Summary of the previous six months activities for activities listed in Section 5
A. Overhaul maintenance for 30 SA2-missiles . B. Maintenance of 4 SA-2 autopilots .

7.B.4. List of technical documents supporting or used in department activities for activities listed in Section 5 (extend table as required)	7.B.5 Current location of document
Different standard Russian technical documents used in repair and maintenance of SA-2 missile .	Bld. no. 3

8. Annex IV related equipment/material with each item specified by (extend table as required):

8.A. Item and brand name (if known)	8.B. Quantity	8.C. Specific location at site/facility	8.D. Technical characteristics and technology involved	8.E. Cost per unit	8.F. Source of supply	8.G. Location of equipment-related documents at site/facility
None	None	None	None	None	None	None

9. Annex IV related products (including items in serial and prototypical production or products from dual purpose machines) for previous six months with each type to be specified by (extend table as required):

9.A. Description	9.B. Quantity	9.C. Consumer	9.D. Supporting documents (inter alia shipping documents, task orders, etc.) and their location at the facility
None	None	None	None

10. Documentation and records

10.A. List of planning documents at the facility (including inter alia activity task orders, if they exist, and incoming/outgoing shipping records)	10.A.1 Location of documents
Task order	Bld. no. 19

10.B. List of monitoring documentation at the facility	10.B.1 Location of documents
Records + reports	Bld. no. 19 .

11. Points of contact at the site/facility (including phone numbers):
Eng. Basheer I. Hamza Tel.: 8881637 - 8860256 .

12. Services available to the inspection team (including health, safety, communication facilities and possible accommodations)
All are available .

13. Description of previous involvement in activities proscribed under security council resolution 687 (1991)
None

14. Equipment and material used in past proscribed programs released by UNSCOM	14.A.1 Location of item
None	None

(1)

1. A- Al Noaman factory

1. B- A mechanical factory: for machining plastic injection, wir spring manufacturing, Zinc plating.

2. MIC

3. MIC

4-A. Bag

P-o

4. B. N

E

4.C See fi

5.

5.A 1. Manu

2. Manu

5-B ABaBi

Parts o

5.C -Sixte

machin

- Speci

Bumble

-Diff

for AL

5.D.1- f

Lo

بسم الله الرحمن الرحيم

جمهورية العراق
رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
~~مركز التصاميم الهندسية~~
شركة النداء العامة
مصنع النعمان
ص. ب ٣×١٢٣

تلكس / IK ٣٦٩٠
دالة / ٧١٩٩٣٣٠
٧١٨٠٣٧٥

العدد: / ١٨٦٠
التاريخ: / / ١٤ هـ
التاريخ: / ٧ / ٢٠٠٠م

١٦
ز/

الى / دائرة الرقابه الوطنيه

م/ تقرير نصف سنوي

نرفق طيا " التقرير النصف سنوي لنشاط الصواريخ للستة اشهر الماضيه من كانون الثاني ولغاية حزيران / ٢٠٠٠

مع التقدير

المرفقات/
==========
- تقرير

مدير المصنع
/ ٢٠٠٠

نسخه منه الى /-
==========
اضبارة الرقابه الوطنيه/ مع الاوليات

تم ادخال المعلومات
٧/٢١

(ب)-٧/٢٧

5.D.2 Hutten state

5.E 150 including 15 En[illegible]rs for all activities

شركة القعقاع العامة
قسم الرقابة الوطنية

العدد : ٢١ / ٤ / ٦ص / ١٩٤٧
التأريخ : ٢٤/ ٧ /٢٠٠٠

(سري)

إلى/ دائرة الرقابة الوطنية

١٥٧٩
٧/٢٤

م / الإعلان الشهري لنشاط الصواريخ

مرفق طياً الإعلان الشهري لنشاط الصواريخ لشهر تموز /٢٠٠٠ للتفضل بالإطلاع وتثبيت ذلك لديكم...مع التقدير .

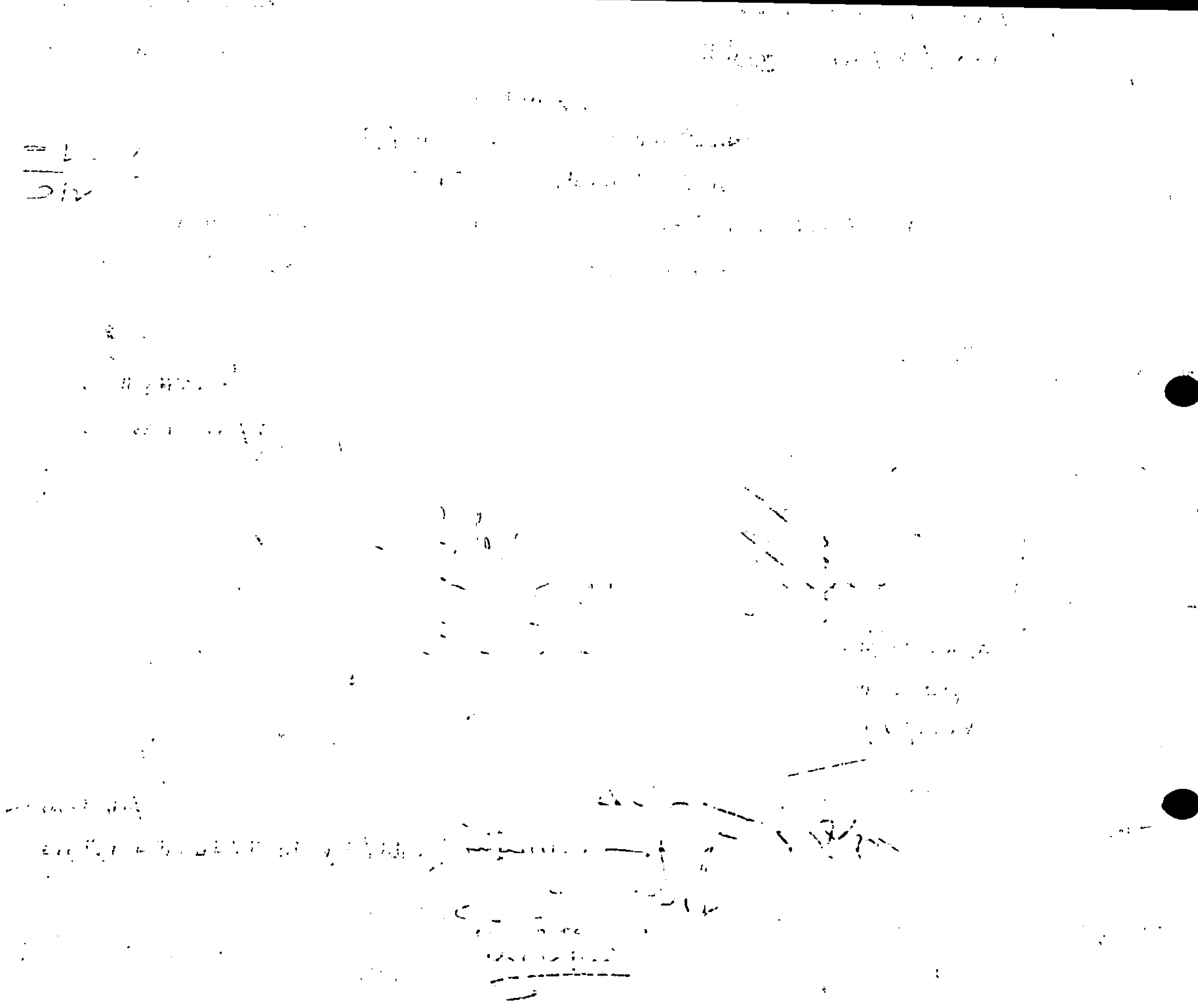
- المرفقات : ـــ
- جدول عدد / ٦

[illegible]
٧/٢٤

سنان راسم سعيد
المدير العام
/ ٧ /٢٠٠٠

نسخة منه/
قسم الرقابة الوطنية / للحفظ مع الأوليات

الانضباط إجراء
٧/٢٤



[illegible]

PART NUM.	PART NAME USING SYSTEM FOR ABABEEL/ 50	IN PROCESS DO NOT INCLUDE REJECTS BEING REPAIRED	IN QUALITY ASSURANCE			SHIPPED CUSTOME
			ACCEPTED-WAITING FOR SHIPMENT	REJECTED SCRAP	REJECTED TO BE REPAIRED	
OR-130-231-00\A	Pyro Technic	…….	……	……	……	200 to HTEEN COM.

FORMAT FOR MONTHLY DECLARATION OF MISSILE RELATED PRODUCTION AT TYPE "A" AND B/C SITES

SITE NAME	AL-QAQA STATE COM. AL-MUTHANA FACTORY		DECLARATION DATE 22/7/ 2000			
PART NUM.	PART NAME USING SYSTEM FOR ABABEEL/ 50	IN PROCESS DO NOT INCLUDE REJECTS BEING REPAIRED	QUANTITY			SHIPPED CUSTOME
			IN QUALITY ASSURANCE			
			ACCEPTED-WAITING FOR SHIPMENT	REJECTED SCRAP	REJECTED TO BE REPAIRED	
OR 200 200 00 \A	FLAME TRANSLATOR	200	……	……	……	……

FORMAT FOR MONTHLY DECLARATION OF MISSILE RELATED PRODUCTION AT TYPE "A" AND B/C SITES

SITE NAME	AL-QAQA STATE COM. AL-MUTHANA FACTORY		DECLARATION DATE 22/7/ 2000			
PART NUM.	PART NAME USING SYSTEM FOR AL-SUMOOD	IN PROCESS DO NOT INCLUDE REJECTS BEING REPAIRED	QUANTITY			SHIPPED CUSTOMR
			IN QUALITY ASSURANCE			
			ACCEPTED-WAITING FOR SHIPMENT	REJECTED SCRAP	REJECTED TO BE REPAIRED	

PART NUM.	PART NAME USING SYSTEM FOR ABABEEL/ 50	IN PROCESS DO NOT INCLUDE REJECTS BEING REPAIRED	IN QUALITY ASSURANCE			SHIPPED CUSTOME
			ACCEPTED-WAITING FOR SHIPMENT	REJECTED SCRAP	REJECTED TO BE REPAIRED	
	SUSTRANER	60	.....	.....	.....	.....

FORMAT FOR MONTHLY DECLARATION OF MESILE RELATED PRODUCTION AT TYPE "A" AND B/C SITES

SITE NAME	AL-QAQA STATE COM. AL- SUMOOD FACTORY		DECLARATION DATE 22/7/ 2000			
PART NUM.	PART NAME	IN PROCESS DO NOT INCLUDE REJECTS BEING REPAIRED	QUANTITY			SHIPPED CUSTOME
			IN QUALITY ASSURANCE			
			ACCEPTED-WAITING FOR SHIPMENT	REJECTED SCRAP	REJECTED TO BE REPAIRED	
	N_2O_4	......	250 LITER	.....	.....	.....

STATIC TEST STATION FOR QUALITY CONTROL \ AL-NUMAN DEP JULY\ 2000

N	DECRIPTION	QUANTITY	DATE
1	TEST MOTOR FOR ABBEEL \ 50	12	5\7\2000
2	PRIMARY MOTOR FOR AL-SUMOOD	2 1	25/6/2000 27/6/2000

شركة النداء العامة

سري

الى/ دائرة الرقابة الوطنية

م/ تحديث معلومات

نرسل لكم بيد مخولنا المهندس حسين محمد نصيف التحديث الشهري لشهر تموز/٢٠٠٠ والخاص بنشاط الصواريخ .

للتفضل بالاطلاع ..... مع التقدير

خليل جميل خليل
المدير العام وكالة
٢٢/٧/٢٠٠٠

نسخة منه الى/
- ملف الرقابة الوطنية

تم ادخال المعلومات
٢٥/٧

شركة صلاح الدين العامة

التاريخ : / /١٤٢١ هـ
٦ / ٧ /٢٠٠٠ م

(ســــري)

إلى / دائرة الرقابة الوطنية

م / تحديث المعلومات تموز ٢٠٠٠

كتابكم ١٠١٠ فـــي ٢٠٠٠/٦/٥،

نرسل إليكم القرص المرن الذي يحتوي على تحديث المعلومات الخاصة بالرقابـــة الوطنية للستة أشهر الماضية.

للتفضل بالاطلاع ... مـــع الـــتـــقـــديـــــر.

المرفقـــات /

- قرص مرن

كتاب أصلي مع الرسالة

[illegible] صادرة

٨/٧

المدير العام

٢٠٠٠/٧/٥

FORMAT FOR PARAGRAPH 45(b), (c), AND (d) DECLARATIONS RELATED TO 'TYPE B' AND 'TYPE C' SITES

1. Site Name	AL-QADISSIYA COMP.
2. Owner and organizational affiliation	MIC
3. Company/enterprise operating the site	MIC

4. Location:

4.A. Physical address (including postal address)	BAGHDAD YUOSFIYA P.O.B 3143
4.B. Geographic coordinates of main gate of the site	N : 33 08 E : 44 12
4.C. Attach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site SEE FIG. NO. 1 .	

تم ادخال المعلومات

٧/٥

Overview

ption of missile related activities at the site or activities involving dual purpose technologies, equipment, materials or other items as specified in

OF SOME MECHANICAL AND AG4 PARTS FOR ABABIL-50 & AL-SUMOUD MISSILES .

5.C. Main technologies/ processes used (inter alia computing power, machine capabilities, test & measurement capabilities)	5.D.1 List of main suppliers including name, address, items/services supplied	5.D.2 List of main consumers including name, address	5.E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5.F.1 Current annual production plan	5.F.2 Current annual budget for activity
CNC TURNING, MILLING AND DRILLING	ESTABLISHMENT STORES	AL-RASHEED	6 INCLUDING 2 ENGINEERS	MACHINING OF VARINT SETS	86627282 ID
AG4 PRESSIND AND MACHINING	ESTABLISHMENT STORES	AL-RASHEED , HUTEEN , AL-KAAKA	330 INCLUDING 12 ENGINEERS	PRODUCTION OF VARIENT SETS	26078036 ID

Missle parts under work but no storage in this term .

ber of worker are used in machine part . for two month be cause the plan are started in the MAY month .

ctivities listed in Section 5

	6.B. Amounts in local currency (ID)							
	6.B.1. For the next six months				6.B.2. For the previous six months			
	6.B.1.a. Construction	6.B.1.b. Equipment acquisition	6.B.1.c. Operation costs	6.B.1.d. Salaries	6.B.2.a. Construction	6.B.2.b. Equipment acquisition	6.B.2.c. Operation costs	6.B.2.d. Salaries
	NONE	NONE	82225318	30450000	NONE	NONE	21385741	27216000

ce documents	6.C.2 Location at the site
RRESPONDENCES	BLD. D01

WORKSHOP A06

7.B. Duplicate this page for each department/plant/workshop listed in 7.A and attach current building layouts identifying specific locations of activities listed in Section 5

7.B.1. Description of capabilities, technologies and quality for activities listed in Section 5
A01 : CNC AND CONVENTIONAL MACHINING AND PRESSING . A06 : AG4 PRESSING & MACHINING . A05 : SURFACE AND HEAT TREATMENT .

7.B.2. Anticipated activities including construction and dual purpose items acquisition over next six months for activities listed in Section 5
PRODUCTION OF SOME MACHINED AND AG4 PARTS FOR ABA-50 & AL-SUMOUD MISSILE .

7.B.3. Summary of the previous six months activities for activities listed in Section 5
PRODUCTION OF 160 SETS OF ABA-50 MACHINED AND AG4 PARTS .

7.B.4. List of technical documents supporting or used in department activities for activities listed in Section 5 (extend table as required)	7.B.5 Current location of document
DESIGN DRAWINGS TECHNOLOGICAL PROCESS DOCUMENTS	BLD. A02

ted equipment/material with each item specified by (extend table as required):

n)	8.B. Quantity	8.C. Specific location at site/facility	8.D. Technical characteristics and technology involved	8.E. Cost per unit	8.F. Source of supply	8.G. Location of equipment-related documents at site/facility
	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE

ted products (including items in serial and prototypical production or products from dual-purpose machines) for previous s
h type to be specified by (extend table as required):

	9.B. Quantity	9.C. Consumer	9.D. Supporting documents (inter alia shipping documents, task orders, etc.) and their location at the facility
HINED	VARIENT SETS	AL-RAS HEED	SHIPPING DOCUMENTS / BLD. D01
8 PARTS	VARIENT SETS	AL-RASHEED HUTEEN AL-KAKA	SHIPPING DOCUMENTS / BLD. D02
	30 SETS	AL-KARAMA	SHIPPING DOCUMENTS / BLD. D02

(including inter alia activity task orders, if they exist, and incoming/outgoing shipping records)	
TASK ORDERS	BLD. A02

10.B. List of monitoring documentation at the facility	10.B.1 Location of documents
RECORDS AND REPORTS	BLD. D01

11. Points of contact at the site/facility (including phone numbers):
ENG. HASAN H. JA'FAR

12. Services available to the inspection team (including health, safety, communication facilities and possible accommodations)
ALL ARE AVAILABLE

13. Description of previous involvement in activities proscribed under security council resolution 687 (1991)
NONE

14. Equipment and material used in past proscribed programs released by UNSCOM	14.A.1 Location of item
NONE	NONE

بسم الله الرحمن الرحيم

جمهورية العراق
رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركة البتاني العامة

العدد: ١٤ / ٢١٦٤
التأريخ الهجري: ٢٦/ربيع ١/ ١٤٢١هـ
التأريخ للميلادي: ٢٨/٦/

١٧٥٤
٧١١

الى / دائرة الرقابة الوطنية
م/ تحديث معلومات تموز ٢٠٠٠

كتابكـــم ١٠١٠ فـــي ٥/٦/ ٢٠٠٠.

نود اعلامكم بأنه لايوجد تغيير في موقف شركتنا بالنسبة للمعلومات الخاصة بالاجهزة والمعدات والمواد الخاضعة للرقابة للستة أشهر الماضيــة (كــانون الثاني ٢٠٠٠ – تموز ٢٠٠٠).

... مع التقديـــر .

أ.ع الرب الفني
المتابعة
٧/١

د. رواء الدين خيري سعيد
المدير العام
٢٨/ ٦/ ٢٠٠٠

الاستـ... ٢/٧

نسخة منه الى /
- مديرية تكنلوجيا الفضاء / المهندس وليد خالد / عضو الارتباط

دائرة الرقابة الوطنية

شـــركة الرايـــه العامـــة

التـــاريخ: ٢٩/١/ /

٢٥٧ / ٧/١
م الصواريخ

الى / دائرة الرقابه الوطنيه

م/ تحديث المعلومات/ تموز ٢٠٠٠

أشاره الى كتابكم المرقم ١٠١٠ في ٢٠٠٠/٦/٥ بخصوص تحديث المعلومات الخاصة بالاجهزه والمعداتالخاضعة للرقابة تجدون مرفقا معلومات التحديث على قرص مرن ..

للتفضل بالاطلاع مــع التقــديــــر.......

هيئة التصنيع العسكري
شركة الراية العامه

ظافر يوسف محمد
المـــديــر العـــام

تم اخذ المعلومات لتحديث السوفت
الى حين تحديث العناوين واعطائها الى [illegible]
[illegible]

الرائد المهندس
جاسم [illegible]
٢٠٠٠/٧/٨

المرفقات :.

- قرص مرن حجم ½ ٣.

وزارة الصناعة والمعادن
شركة 17نيسان العامه
معمل الفولاذ

العدد / ٢٢٦٠
التاريخ ٢/ ٦/ ـــ ٢

الى/ دائرة الرقابة الوطنية

م/ تحديث المعلومات تموز 2000
=========================

كتابكم المرقم (1010) في 2000/6/5 *

نرفق طيا" المعلومات المطلوبة على دسك حاسبة مخزون فيها تلك المعلومات * للتفضل بالاطلاع * مع التقدير *

باسل [illegible] الدرة
المدير العام
2000/6/

نسخه منه الى/
============
= مكتب السيد المدير العام المحترم *
= معمل الفولاذ / الاضبارة المخصصة *

سعاد 6/17

تم ادخال المعلومات
٧٢٤

affiliation	
3. Company/enterprise operating the site	17 NISSAN STATE COMPANY

4. Location:

4.A. Physical address (including postal address)	AL-MUETASIM SECTOR , 722,ST16, AL-NUEMAN IBN ALMUNTHER STREET , P.O.BOX 19083
4.B. Geographic coordinates of main gate of the site	Nº: 33 19.64 E : 44 26.25
4.C. Attach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site SEE FIG. NO. 1	

they exist, and incoming/outgoing shipping records)	
TASK ORDER	PLANNING DEPARTMENT

10.B. List of monitoring documentation at the facility	10.B.1 Location of documents
REPORTS AND RECORDS	QC DEPARTMENT

11. Points of contact at the site/facility (including phone numbers):
ENG. KAMERAN SALMAN , ENG. Abdul Razak Hussian TEL.7721387 OR 7720537

12. Services available to the inspection team (including health, safety, communication facilities and possible accommodations)
ALL ARE AVAILABLE

13. Description of previous involvement in activities proscribed under security council resolution 687 (1991)
NONE

14. Equipment and material used in past proscribed programs released by UNSCOM	14.A.1 Location of item
NONE	

Facility Overview

l description of missile related activities at the site or activities involving dual purpose technologies, equipment, materials or other items as specifi

ENT CASTING .

ual ted d tend ired)	5.C. Main technologies/ processes used (inter alia computing power, machine capabilities, test & measurement capabilities)	5.D.1 List of main suppliers including name, address, items/services supplied	5.D.2 List of main consumers including name, address	5.E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5.F.1 Current annual production plan	5.F.2 Current annua budget for activity
ND TUR- E ND G AL-	PRECISION CASTING BY LOST WAX METHOD USING ALAMINUM DIES.	* AL-KARAMA STATE CO. (MATERIALS). *17 NISSAN STATE CO. (ROW MATERIALS FOR LOST WAX PRECISION CASTING.)	AL-KARAMA ST.CO.	202 INCLUDINING 10 ENGINEERS	AS PER REQUEST FROM AL-KARAMA ST.EST.	UPON REQUEST.

ing for activities listed in Section 5

	6.B. Amounts in local currency (ID)							
	6.B.1. For the next six months				6.B.2. For the previous six months			
	6.B.1.a. Construction	6.B.1.b. Equipment acquisition	6.B.1.c. Operation costs	6.B.1.d. Salaries	6.B.2.a. Construction	6.B.2.b. Equipment acquisition	6.B.2.c. Operation costs	6.B.2.d. Salaries
AMA S.E	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE

t of source documents	6.C.2 Location at the site
AL CORRESPONDANCES WITH AL-KARAMA	FINICIAL DEPARTMENT

iled description of activities listed in section 5

t of all departments/plants/workshops associated with activities listed in section 5 (expand as necessary)
TACHMENT DR.NO.0001,0002,0003,0004,0005,0006

licate this page for each department/plant/workshop listed in 7.A and attach current building layouts identifying specific locations of activities liste

escription of capabilities, technologies and quality for activities listed in Section 5
A

nticipated activities including construction and dual purpose items acquisition over next six months for listed in Section 5
STING OF PARTS UPON REQUEST FROM AL-KARAMA .

mmary of the previous six months activities for activities listed in Section 5
STING OF 26 DIFFERENT ITEMS AL-KARAMA (3664 PCS. TOTAL)

hnical documents supporting or used in department or activities listed in Section 5 (extend table as	7.B.5 Current location of document
RAWINGS AND TECHNOLOGICAL PROCESS CASTING MOULDS OF AL-SUMOOD MISSILE CLUDING TASK ORDERS.	DESIGN DEPARTMENT & PLANNING DEPARTMENT.

nnex IV related equipment/material with each item specified by (extend table as required):

nd brand (if known)	8.B. Quantity	8.C. Specific location at site/facility	8.D. Technical characteristics and technology involved	8.E. Cost per unit	8.F. Source of supply	8.G. Location of equipment-rela documents at site/facility
	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE

ex IV related products (including items in serial and prototypical production or products from dual purpose machines) for
vith each type to be specified by (extend table as required):

tion	9.B. Quantity	9.C. Consumer	9.D. Supporting documents (inter alia shipping documents, t orders, etc.) and their location at the facility
STING OF (26) NT ITEMS	3664	AL-KARAMA	DESIGN DRAWINGS AND TECHNOLOGICAL PROCESS FOR FINE CASTING MOULDS OF AL-SUMOOD MISSILE PARTS INCLUDING TASK ORDERS / DESIGN DEPARTMENT

رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركة المنصور العامة

العدد :- ١٨٢ / /
التاريخ :- ٢٥/٦/٢٠٠٠

(سري للغاية)

إلى / مديرية الرقابة الوطنية / قسم الصواريخ

م / تحديث معلومات

نرفق لكم طياً التحديث الخاص بإستمارات نشاط الصواريخ في شركتنا .

علماً انه لم يطرأ أي تغيير في المعلومات المتعلقة بهذا النشاط في شركتنا .

يرجى التفضل بالإطلاع مع التقدير ......

المرفقات :-
قرص مرن

لم يتم تحديث القرص لدى
لعدم وجود تغيير عن الاعداد
[illegible]
٢٠٠٠/٦/٢٨

م . مهندسين
معد حمودي مهدي
المدير العام
رئيس مجلس الإدارة
٢٥ /٦/ ٢٠٠٠

الملف

٢٦/٦

نسخة منه إلى -
مكتب السيد المدير العام / التفضل بالاطلاع

تم ادخال المعلومات

عدد / / / ٣٥٠

التاريخ / / ١٤هـ
٢٠٠٠/٦/٢٩م

(ســـرى)

الـــى / دائـــرة الرقــابة الـــوطنيـة

م / تحديـث معلومـات تموز 2000

اشارة الى كتابكم المرقم 1010 في 2000/6/20 نرفق لكم طيا" التقرير النصف سنوي لشركتنا مع قرص مـرن بصحبة ممثلنا السيد رئيس مهندسين (عدنان يوسف) راجين الاستلام .

... مـــع التقــديـــر .

وليد عليوي ناجي
المدير العام

(للأرشيف إجراء

نسخة منه الى :

- * مكتب المدير العام / للاطلاع لطفا" .
- * السيد ممثل الرقابة الوطنية / مع الاوليات .

فیشها ص ۳۱

۱۰۰۰۴۹

FORMAT FOR PARAGRAPH 43(b), (c), AND (d) DECLARATIONS
RELATED TO 'TYPE A' SITES

ite Name	AL-MELAD FACTORY
wner and organizational affiliation	AL-FEDA , COMPANY
ompany/enterprise operating the site	AL-FEDA , COMPANY

cation:

hysical address (including postal address)	BAGHDAD – THEE,QAR SECTOR No. 823 STREET 37
eographic coordinates of main gate of the site	N 33 14 E 044 23
ttach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site	Fig No. 1 & 2

5. General Facility Overview

5.A. Description of general type of site/facility
DESIGN and PRODUCTION of MISSILE LAUNCHER and LOGISTICS VEHICLE

5.B. Main activities and products (extend table as required)	5.C. Main technologies/ processes used (inter alia computing power, machine capabilities, test & measurement capabilities)	5.D.1 List of main suppliers including name, address, items/services supplied	5.D.2 List of main consumers including name, address	5.E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5.F.1 Current annual production pla
Hy-2 Launcher	Design and Product	Local Market Company Stores AL-Melad Company	ARMY	80	2
Hy-2 Louder Transport	Design and Product	Local Market Company Stores	ARMY	30	4
AB-50/12 Tube Launcher	Design and Product	Company Stores Sadam Company AL-Kindy Company	ARMY	120	1
AB-50/6 Tube Launcher	Design and Product	Salah AL-Deen Company Company Stores Sadam Company	ARMY	80	4
AB-50 Transport	Design and Product	Company Stores	ARMY	20	4
AB-50 Control Vehicle	Design and Product	Company Stores AL-Kindy Company	ARMY	20	2

6. Financing:

	6.B. Amounts in local currency (ID)						
	6.B.1. For the next six months				6.B.2. For the previou		
6.A. Source	6.B.1.a. Construction	6.B.1.b. Equipment acquisition	6.B.1.c. Operation costs	6.B.1.d. Salaries	6.B.2.a. Construction	6.B.2.b. Equipment acquisition	6.B. Ope
ARMY			220 000 000	30 000 000	/	/	130
ARMY			25 000 000	30 000 000	/	/	115
ARMY			300 000 000	40 000 000	/	/	25
ARMY			370 000 000	25 000 000	/	/	200
ARMY			120 000 000	15 000 000	/	/	40
ARMY			400 000 000	35 000 000	/	/	200 0

6.C. 1 List of source documents	6.C.2 Location at the site
- CONTRACTS	BLD. NO. 19
- FINANCIAL CORRESPONDENCE	

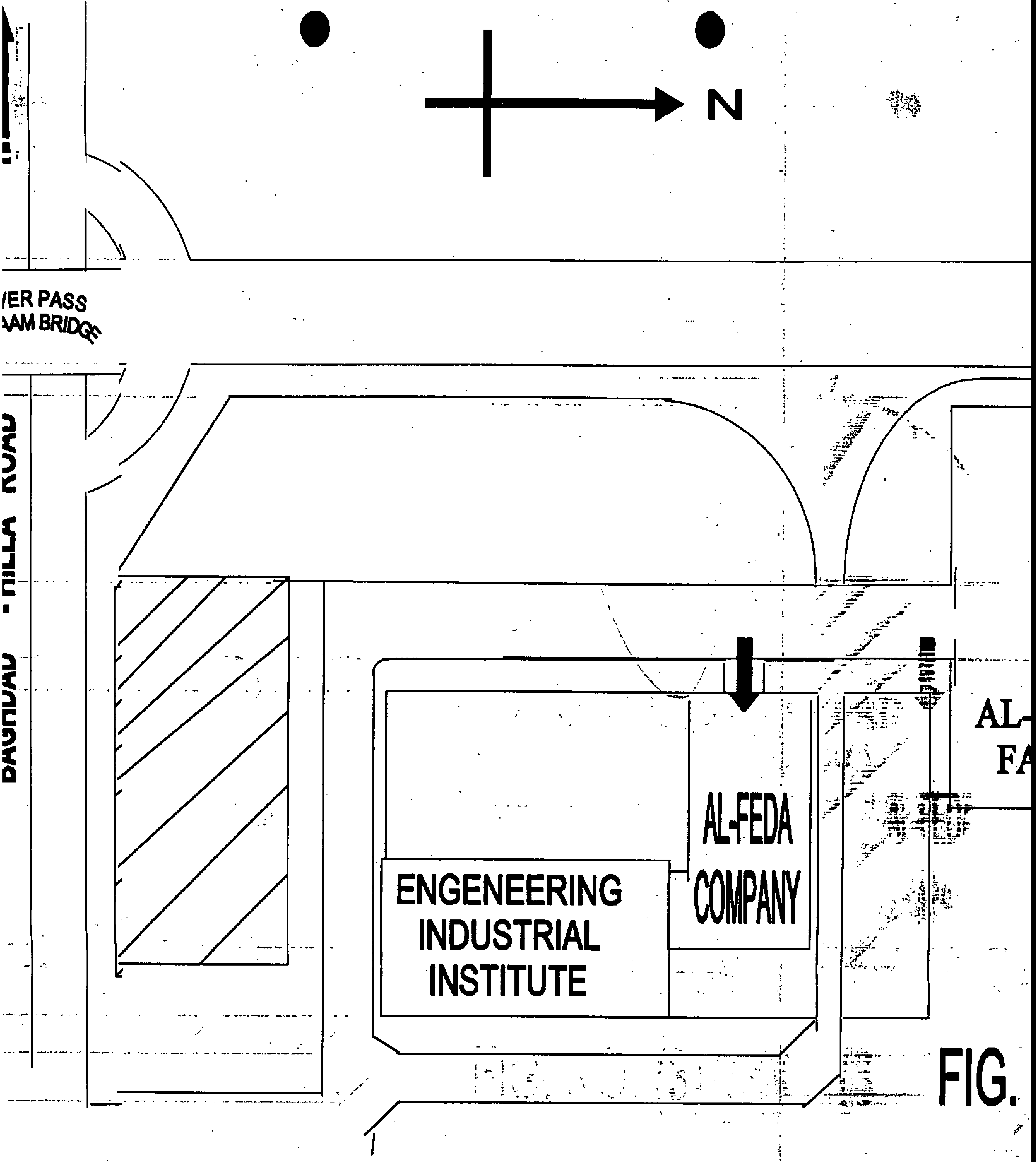

N
/ER PASS
AAM BRIDGE
BAGHDAD - HILLA ROAD
AL-FEDA COMPANY
ENGENEERING INDUSTRIAL INSTITUTE
AL-
FA

FIG.

علماً انه لم نتمكن من وضع المعلومات على DISK

لعدم توفر الطابعة ونوع البرنامج في حوزتنا

ويمكن اجراء ذلك في حال تزويدنا بالبرنامج

من قبلكم

لم نرفق Lay-out للمشروع او

للمصانع المشمول وذلك لعدم وجود اي

تغيير عن ملحقات العقد السابق

علماً انه سيزوركم احد ممثلي شركتنا

لاجراء مايلزم من قبلنا بصدد ملاحظاتكم ان وجدت

مع فائق التقدير

م وليد شاكر محمود

محسن بدر العلي

⊙ 2.1 u. 14.2.73 E.

Überspannungsschutz bei Verwendung von Freileitungen oder Luftkabel

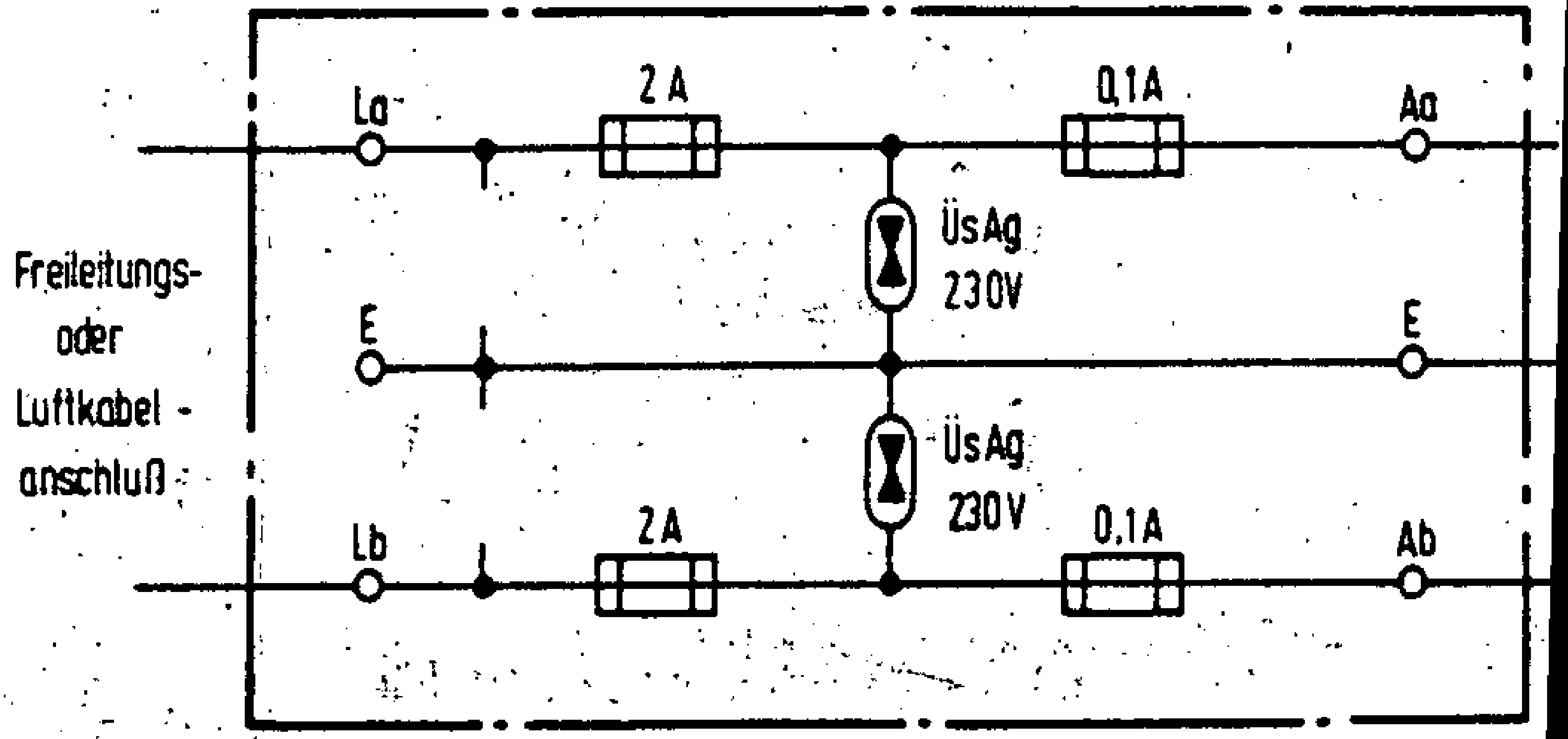


Abb.1 Anschluß des Sicherungskastens M48

Alle a/b - Sprechadern, die von einer Nebenstellenanlage über F leitungen oder Luftkabel geschaltet sind, werden gegen Über Fremdspannungseinflüsse geschützt.

Überspannungsschutz bei Verwendung von Erdkabel:

2. Owner and organizational affiliation	BADER GENERAL CO
3. Company/enterprise operating the site	BADER GENERAL CO.

4. Location:

4.A. **Physical address (including postal address)**	BAGHDAD YOUSFIYA P.O BOX 25006-MAHMUDIYA
4.B. Geographic coordinates of main gate of the site	N : 33 07 .02 E : 44 20 .77
4.C. Attach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site SEE FIG No.1	

تم ايصال المعلومات

Overview

tion of missile related activities at the site or activities involving dual purpose technologies, equipment, materials or other items as specified in

ACTURING OF PARTS AND DIES FOR SOME ILE PARTS

5.C. Main technologies/ processes used (inter alia computing power, machine capabilities, test & measurement capabilities)	5.D.1 List of main suppliers including name, address, items/services supplied	5.D.2 List of main consumers including name, address	5.E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5.F.1 Current annual production plan	5.F.2. Current annual budget for activity
- CNG & CONVENT-	AL-KARAMA G- CO.	AL-KARAMA G. CO.	100 INCLUDING	MANUFAC TURING	120.000000 ID.
IONAL TURNING,	BADER G. CO. STORES		2 ENGINEERS	oF (50) ITEMS FOR	
MILLING, & GRINDING	LOCAL			DIFFERE NT	
BORING & EDM	MARKET			PARTS FOR AL-SUM	
				OUD	

ivities listed in Section 5

	6.B.Amounts in local currency (ID)							
	6.B.1. For the next six months				6.B.2. For the previous six months			
	6.B.1.a. Construction	6.B.1.b. Equipment acquisition	6.B.1.c. Operation costs	6.B.1.d. Salaries	6.B.2.a. Construction	6.B.2.b. Equipment acquisition	6.B.2.c. Operation costs	6.B.2.d. Salaries
1A	NONE	NONE	67000000	15000000	NONE	NONE	24000000	14000000
			ID	ID				
			''					

f source documents	6.C2 Location at the site
ACCOUNTING DACUMENTS	FINANCIAL DEP
ERY ORDERS & INVOICES	BUILDING 13

WORK SHOP,

HOT FORGING DIES
MANUFACTURING WORK SHOP.

FORMING DIES/BLD (17)
PRODUCTION OF DIE CASTING MOULDS
PRODUCTION OF RUBBER COMPRESSION DIES
PRODUCTION OF PLASTIC INJECTION MOULDS
TECHNOLOGIES: TURNING, MILLING, GRINDING, BORING, EDM ETC.

7.B.2 Anticipated activities including construction and dual purpose items acquisition over next six months for activities listed in Section 5

MANUFACTURING OF (20) ITEMS OF PARTS FOR AL-SUMOUD MISSILE AT COLD FORMING WORKSHOP.

7.B.3. Summary of the previous six months activities for activities listed in Section 5

MANUFACTURING OF (5) ITEMS OF PARTS FOR AL-SUMOUD AT COLD FORMING WORKSHOP.

7.B.5 List of technical documents supporting or used in department activities for activities listed in Section 5 (extend table as required)	7.B.6 Current location of document
DESIGN DRAWINGS	DESIGN DEP.
TECHNOLOGICAL	BLD/(12)
PROCESS DOCUMENTS	
	PLANNING DEP.
	BLD/(13)

CAPABILITIES: PRODUCTION OF HOT FORGING DIES/BLD No.(20)

TECHNOLOGIES: TURNING, MILLING, GRINDING BORING ETC.

7.B.2 Anticipated activities including construction and dual purpose items acquisition over next six months for activities listed in Section 5

MANUFACTURING OF (24) ITEMS OF PARTS FOR AL-SOMOUD MISSILE AT HOT FORGING WORKSHOP.

7.B.3. Summary of the previous six months activities for activities listed in Section 5

MANUFACTURING OF (7) ITEMS OF PARTS FOR AL-SOMOUD AT HOT FORGING WORKSHOP.

7.B.5. List of technical documents supporting or used in department activities for activities listed in Section 5 (extend table as required)	7.B.6 Current location of document
DESIGN DRAWINGS	DESIGN DEP,
TECHNOLOGICAL	BLD No.(12)
PROCESS	
DOCUMENTS	PLANNING DEP.
	BLD/(13)

related equipment/material with each item specified by (extend table as required):

and own)	8.B. Quantity	8.C. Specific location at site/facility	8.D. Technical characteristics and technology involved	8.E. Cost per unit	8.F. Source of supply	8.G. Location of equipment-related documents at site/facility
UM	2	BLD (15)	VACUUM	138760	XYZ	BLD/15
IACE			10 MICRON	ID		
			HG		OPTIONS	
			TEMP,		INC, USA	
			1600 °C			

related products (including items in serial and prototypical production or products from dual purpose machines) for previous

each type to be specified by (extend table as required):

	9.B. Quantity	9.C. Consumer	9.D. Supporting documents (inter alia shipping documents, task orders, etc.) and their location at the facility
ONE	—	—	—

List of planning documents at the facility (including inter alia activity task orders, if they exist, and incoming/outgoing shipping records)	Location of documents
TECHNOLOGICAL PROCESS DOCUMENTS	PLANNING DEP. BLD NO. (13)

10.B. List of monitoring documentation at the facility	10.B.1 Location of documents
MONTHLY & SEMI ANNUAL REPORTS	BLD NO (13)

11. Points of contact at the site/facility (including phone numbers):
ENG: WALEED S. HMOOD TEL: 885283
EXT: 423

12. Services available to the inspection team (including health, safety, communication facilities and possible accommodations)

ALL ARE AVAILABLE

13. Description of previous involvement in activities proscribed under security council resolution 687 (1991)

NONE

proscribed programs released by UNSCOM	
NONE	NONE

for activities listed in Section 5

	6.B. Amounts in local currency (ID)							
	6.B.1. For the next six months				6.B.2. For the previous six months			
	6.B.1.a. Construction	6.B.1.b. Equipment acquisition	6.B.1.c. Operation costs	6.B.1.d. Salaries	6.B.2.a. Construction	6.B.2.b. Equipment acquisition	6.B.2.c. Operation costs	6.B.2.d. Salaries
	None	None	None	None	None	None	None	None

ce documents	6.C.2 Location at the site
	None

(including inter alia activity task orders, if they exist, and incoming/outgoing shipping records)	
None	None

10.B. List of monitoring documentation at the facility	10.B.1 Location of documents
None	None

11. Points of contact at the site/facility (including phone numbers):

Phone No. (8862070)

12. Services available to the inspection team (including health, safety, communication facilities and possible accommodations)

None

13. Description of previous involvement in activities proscribed under security council resolution 687 (1991)

None

proscribed programs released by UNSCOM	
None	None

معاونية القائد الفنية
العدد / ٣/٢/٦٨/ ٦٦٢
التاريخ : ربيع أول / ٢١ / ١٤٢١ هـ
٢٤ حزيران / ٢٠٠٠ م

إلى / دائرة الرقابة الوطنية
الموضوع / تحديث المعلوميات

١٢٢٩
٢/١٢

كتابكم ١٠١٠ في ٥ حزيران ٢٠٠٠

نرسل اليكم صحبة ممثلنا العقيد المهندس نبيل محمد علي قاسم التقارير الدورية الخاصة بالوحدات المشموله بنظام الرقابة الوطنية للستة اشهر الماضية (كانون الثاني ٢٠٠٠ ولغاية تموز ٢٠٠٠)

يرجى التفضل بالاطلاع ... مع التقدير .

المرافقات

(٢) قرص مرن حجم (٣,٥ انج .)
(٢) تقرير

الفريق الطيار الركن
خلدون خطاب بكر
قائد القوة الجوية
٢٤ حزيران ٢٠٠٠ م

نسخه إلى /

ديوان وزارة الدفاع / كتاب ديوان وزارة الدفاع / استخبارات / ٩/ ٦/ ٦٦٨٠ في ١١ حزيران ٢٠٠٠ . يرجى التفضل بالاطلاع ... مع التقدير .

[illegible]

٢٠٠٧ [illegible]

[illegible]

٢٠٠٧ [illegible]

[illegible]

([illegible] ٢٠٠٧ [illegible] ٢٠٠٧ [illegible])

[illegible]

[illegible]

(٢) [illegible] ([illegible])

(٢) [illegible]

[illegible]

٢٠٠٧ [illegible]

[illegible]

[illegible] ٢٠٠٧ [illegible]

٥ . العدد / خمسه عشر .

٦ . الصلاحيه : يتم فحص الصلاحيه من قبل جهه مختصه .

٧ . آماكن تواجدها : داخل سياج القاعده في مناطق معلومه .

٨ . الفتره من : ١ / ١ / ٢٠٠٠ ولغايه ١٧ / ٧ / ٢٠٠٠

٩ . آى معلومات آخرى : لاتوجد

١٠ . الملاحظات : لايوجد

التوقيع :

الرتبه : المقدم

الاسم : حسن سلمان عياش

الوحده : شعبه اشغال قاعده البكر الجويه

التاريخ : ١٧ / ٦ / ٢٠٠٠ م

URE CONCRETE PAVAMENT TW-1
1+364,250 - 1+743,750 - LANE NO. 1
12.06.1982

REQUIRED FLEXTURAL STRENGHT F_S 50 kg/cm^2

	857/1	857/2	858/1	858/2	859/1	859/2
days	7	28	7	28	7	28
km	1+441,0		1+511,0		1+581,0	
cm	15×15×70		15×15×70		15×15×70	
cm^3	15750		15750		15750	
g.	39000	39300	39500	39000	38900	38900
EAM g/cm^3	2,476	2.495	2.507	2.476	2,469	2,469
kg	2855,18	4741,65	3059,13	4588,69	2804,20	4415,34
HT kg/cm^2	37,97	63,06	40,68	61.02	37.29	58,72

REQUIRED COMPRESSIVE STRENGTH C_S 350 kg/cm^2

cm^2	225		225		225		225		225		225	
kg	69340	65771	89224	93813	65261	72909	95852	88204	71379	74438	96362	9381
NGHT kg/cm^2	308	292	396	416	290	324	426	392	317	331	428	416
STRENG kg/c^2	300		406		307		409		324		422	

TESTED BY

CHECHED BY

~~ENGINER'S REPRESENTATIVE~~

S. Eng. Salah H.

C.E Javed K.

هيئة التصنيع العسكري

معهد التحرير

العدد / / / ٩٦ج

التاريخ / / / ١٤ هـ

الى / دائرة الرقابة الوطنية ٦/٧ / ١٩٩ م

م / موقف نصف سنوي

اشارة الى كتابكم ذي العدد ١٠١٠ والمؤرخ في ٥ / ٦ / ٢٠٠٠ نود اعلامكم بعدم وجود اي نشاط لمعهدنا فيما يخص الرقابة الوطنية للفترة من (١ / ١ / ٢٠٠٠ ولغاية ١ / ٧ / ٢٠٠٠) .

راجين تفضلكم بالاطلاع ...... مع التقدير :

رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
معهد التحرير
العقيد المهندس
م . خيرت حميد عبد السلام
عميد معهد التحرير
٢٠ / ٦ / ٢٠٠٠

نسخة منه الى /
* *
ـ مكتب السيد العميد .
ـ ادارة الرقابة الوطنية .

FORMAT FOR PARAGRAPH 43(b), (c), AND (d) DECLARATIONS RELATED TO 'TYPE B' AND 'TYPE C' SITES

1. Site Name	CENTRAL TOOLS ROOM PLANT (CTRP)
2. Owner and organizational affiliation	NASSER STATE COMPANY /MIM
3. Company/enterprise operating the site	NASSER STATE COMPANY /MIM.

4.Location:

4.A. Physical address (including postal address)	BAGHDAD -AL-TAJI - NASSER STATE COMPANY FOR MECHANICAL INDUSTRIES- P.O. Box 526 .
4.B. Geographic coordinates of main gate of the site	N : 33 35 E : O44 14
4.C. Attach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site :- SEE FIG NO 1	

5.General Facility Overview

5.A. General description of missile related activities at the site or activities involving dual purpose technologies, equipment, materials Annex IV
CONVENTIONAL AND CNC MACHINING .

5.B. Missile or dual purpose related activities and products (extend table as required)	5.C. Main technologies/ processes used (inter alia computing power, machine capabilities, test & measurement capabilities)	5.D.1 List of main suppliers including name, address, items/services supplied	5.D.2 List of main consumers including name, address	5.E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5.F.1 Current a productio
NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE (UPON REQUES

6.Financing for activities listed in Section 5

	6.B. Amounts in local currency (D)						
	6 B.1. For the next six months				6.B.2. For the previous		
6.A. Source	6.B 1.a. Construction	6.B.1.b. Equipment acquisition	6.B.1.c. Operation costs	6.B.1.d S salaries	6.B.2.a. Construction	6.B.2 b. Equipment acquisition	6.B.2. Oper
NASSR STATE COMPANY	NONE	NONE	NONE	975 000000	NONE	NONE	NONE

6.C. 1 List of source documents	6.C.2 Location at the site
FOUND IN THE FINANCING Dep./NASSER STATE COMPANY	SEE FIG NO.1,BUILDING NO.26

(صنع في الأردن)

7.Detailed description of activities listed in section 5

7.A. List of all departments/plants/workshops associated with activities listed in section 5 (expand as necessary)
None

7.B. Duplicate this page for each department/plant/workshop listed in 7.A and attach current building layouts identifying specifi

7.B.1. Description of capabilities, technologies and quality for activities listed in Section 5
None

7.B.2. Anticipated activities including construction and dual purpose items acquisition over next six months for activities listed in Section 5
None

7.B.3. Summary of the previous six months activities for activities listed in Section 5
None

7.B.4. List of technical documents supporting or used in department activities for activities listed in Section 5 (extend table as required)	7.B.5 Current location of document
None	None

mation Systems Co

(صنع في الأردن) الشركة العربية لتصنيع وتجارة الورق

8. Annex IV related equipment/material with each item specified by (extend table as required):

8.A Item and brand name (if known)	8.B. Quantity	8.C Specific location at site/facility	8.D. Technical characteristics and technology involved	8.E. Cost per unit	8.F. Source c
NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE

9. Annex IV related products (including items in serial and prototypical production or products fr months with each type to be specified by (extend table as required):

9.A Description	9.B Quantity	9.C. Consumer	9.D. Supporting documen orders, etc.) and thei
PRESSING PARTS MANUFACTURING ON DIES	2641	AL-KARAMA	SEE FIG. NO 1 BL
DIES	14	AL-KARAMA	SEE FIG. NO 1 BL

الشركة العربية لصنع وتجارة الورق
(صنع في الأردن)

10.Documentation and records

10.A. List of planning documents at the facility (including inter alia activity task orders, if they exist, and incoming/outgoing shipping records)	10.A.1 Location of documents
FOUND IN BUILDING NO.24,1^{ST} FLOOR PLANNENG Dep.	SEE FIG.No.1,BUILDING No.28.

10 B List of monitoring documentation at the facility	10 B 1 Location of documents
FOUND IN BULDING NO.24	FIG.No.1

11. Points of contact at the site/facility (including phone numbers):

ENGINEER AMIR AL- ALUSY, Tel 4438278 Ext 1093.

12. Services available to the inspection team (including health, safety, communication facilities and possible accommodations)

MOST OF THE SERVICES ARE AVAILABLE.

13. Description of previous involvement in activities proscribed under security council resolution 687 (1991)

NONE

شركة السلام العامة
العدد قط/ س/ ١/ ٢٧٢
التاريخ / / ١٤ هـ
٢٦/ ١٢/ ١٩٩٩م

٢٧٢

الى/ دائرة الرقابة الوطنيـــــة

٦
١١١٢ ٢٠٠٠

م/ تحديث المعلومات

أشارة الى كتابكم ١٨٦٦ في ١٩٩٩/١١/٨ ، نود أعلامكم مايلـــــــي :-

٠١ نرسل اليكم بصحبة ممثلنا عضو الأرتباط مع دائرتكم قرص حاسبة يحتوي علـى المعلومات المطلوبه ٠

٠٢ تم تشغيل منظومة تصنيع قشرة الكرافايت الحراري (المنوه عنها في كتابكم ٢٨٧٢ في ١٩٩٧/٩/٢٢) والمستخدمه لأغراض تصنيع مشبكات الصمامـــات الأذاعية في شركتنا ، علماً" أن هذه المادة مشموله بنظام المراقبة وحسـب ماورد في الملحق (5/ 1995/ 208) الصفحة (45) الفقره (5-2)

يرجى التفضل بالاطلاع ٠٠٠٠ مـــع التقديـــــر ٠٠٠٠

العميد المهندس
ساطع خطاب عمران
المدير العـــام
رئيس مجلس الادارة
١٩٩٩/١٢/

ا. السيد المدير

٢٠٠٠/١/٢

قسم الصواريخ ، اجارا ، وصب
السابقة

٢٠٠٠/١/٢٤

رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركة البتاني العامة

٢/١/٢٠٠٠

العدد: ٥٩٥ س
التاريخ الهجري: ٢٢/رمضان/١٤٢٠
التاريخ الميلادي: ٢٠/١٢/١٩٩٩

الى / دائرة الرقابة الوطنية
الموضوع/ تحديث معلومات

كتابكم ١٨٦٦ في ١٩٩٩/١١/٨

يرجى التفضل بالعلم بانه لاتوجد لدى شركتنا أي اضافات على اعلانات حزيران /١٩٩٩ عدا الفقرة التالية . ضمن نشاط مشروع اليمامة (القمر الصناعي) والمعلن عنه سابقا قد تم شراء ونقل مضخة الفراغ الانتشارية من منظمة الطاقة الذرية الى شركتنا لاستعمالها ضمن منظومة الفراغ الحرارية (حجرة الفضاء) والعائدة لاحدى مختبرات مشروع اليمامة .

مواصفات المضخة

الموديل : OV-D22 عمودية .
المنشأ: ياباني طراز OSAKA .
رقم الصنع : 3816 .
تاريخ الصنع : ١٩٩٠ .
الحجم : ٩٠٠٠ لتر / ثانية .
الضغط : ١٠ –٧ تور .
القدرة : ٣ كيلوواط .
الموقع الحالي : بناية شركة البتاني العامة مختبر الفضاء / الطابق الارضي .
للتفضل بالاطلاع ... مع التقدير .

[illegible]
٢٠٠٠/١/٢

د. رواء الدين خيري سعيد
المدير العام
١٩٩٩/١٢/٢٠

نسخة الى
موظف الارتباط / المهندس وليد خالد / مع الاوليات
ملفة الكتب السرية الصادرة

سيانيد الصوديوم	٢٦٦	٢٦٦	٢٦٦	٢٦٦	٢٦٦	٢٦٦

جدول يبين المواد المشتراة بالكليوغرام

اسم المادة	كانون الثاني	شباط	اذار	نيسان	مايس	حزيران
كلور	------	------	------	------	------	------
سيانيد الصوديوم	------	------	------	------	------	------

جدول يبين المواد المستهلكة بالكليوغرام

- معدل الاستهلاك بالنسبة للكلور صفر كغم / شهر .
- معدل الاستهلاك بالنسبة لسيانيد الصوديوم صفر كغم

اسم المادة	كانون الثاني	شباط	اذار	نيسان	مايس	حزيران
كلور	------	------	------	------	------	------
سيانيد الصوديوم	------	------	------	------	------	------

فورمات — ٢ —

اسم الشركة :— ٧ نيسان العامة .

عنوان الشركة :— بغداد / النهروان / صندوق بريد ٩ ٢٠٠٠ .

ميزانية الشركة للنصف الثاني من عام ٢٠٠٠ ١٠٠٠,٠٠٠,٠٠٠ مليار دينار عراقي

تخصيص المعدات	%١٠
تخصيص الإنشاءات	%١٠
تخصيص التشغيل	٨٠ %

الصواريخ

- أبابيل / ٥٠ تصنيع الوجبة الصفرية لصمام أبابيل / ٥٠ في الشركة بعدد ٥٠ صمام .
- أبابيل / ١٠٠ إكمال بحث إنتاج الصمام التوقيتي لابابيل / ١٠٠ نموذج (صناعي ارضي) .
- باقي النشاطات/لا توجد في الشركة تعتبر كما الموجود سابقاً

سيانيد الصوديوم	٢٦٦	٢٦٦	٢٦٦	٢٦٦

جدول يبين المواد المشتراة بالكليوغرام

اسم المادة	كانون الثاني	شباط	اذار	نيسان
كلور	------	------	------	------
سيانيد الصوديوم	------	------	-------	-------

جدول يبين المواد المستهلكة بالكليوغرام

- معدل الاستهلاك بالنسبة للكلور صفر كغم / شهر .
- معدل الاستهلاك بالنسبة لسيانيد الصوديوم صفر كغم

اسم المادة	كانون الثاني	شباط	اذار	نيسان
كلور	------	------	------	------
سيانيد الصوديوم	------	------	-------	----

فورمات – ٢ –

اسم الشركة :- ٧-نيسان العامة .

عنوان الشركة :- بغداد / النهروان / صندوق بريد ٢٠٠٠٩ .

ميزانية الشركة للنصف الثاني من عام ٢٠٠٠ ١٠٠٠,٠٠٠,٠٠٠ مليار دينار عراقي

تخصيص المعدات	%١٠
تخصيص الإنشاءات	%١٠
تخصيص التشغيل	٨٠ %

الصواريخ ..

- أبابيل /٥٠ تصنيع الوجبة الصفرية لصمام أبابيل /٥٠ في الشركة بعدد ٥٠ صمام .
- أبابيل /١٠٠ إكمال بحث إنتاج الصمام التوقيق لابابيل /١٠٠ نموذج (صناعي ارضي) .
- باقي النشاطات/لا توجد في الشركة تعتبر كما الموضوع السابق

related products (including items in serial and prototypical production or products from dual purpose machines) for previou
each type to be specified by (extend table as required):

	9.B. Quantity	9.C. Consumer	9.D. Supporting documents (inter alia shipping documents, task orders, etc.) and their location at the facility
	None	None	None

related equipment/material with each item specified by (extend table as required):

and own)	8.B. Quantity	8.C. Specific location at site/facility	8.D. Technical characteristics and technology involved	8.E. Cost per unit	8.F. Source of supply	8.G. Location of equipment-related documents at site/facility
	None	None	None	None	None	None

شركة المنصور العامة

العدد: ح - ح ٢

التاريخ ٢١ / ١٢ / ١٩٩٩

٢٨ / ١١٤

(سري للغاية)

إلى / مديرية الرقابة الوطنية / قسم الصواريخ

م / تحديث معلومات

نرفق لكم طياً التحديث الخاص بإستمارات نشاط الصواريخ في شركتنا .

علماً انه لم يطرأ أي تغيير في المعلومات المتعلقة بهذا النشاط في شركتنا .

يرجى التفضل بالإطلاع . . . . . . مع التقدير ......

المرفقات :-

قرص مرن

ق. الصواريخ

[illegible]

١٢ / ١

ر . مهندسين

معد حمودي مهدي

المدير العام

القلم السري

جمهورية العراق
رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركة القادسية العامة
العدد
التأريخ الهجري / / ١٤٢٠
التأريخ الميلادي / / ١٩٩٩

تلكس ٢١٢٩١٩
فاكس ٠٢٠٢٤٢٦٢٥
بدالة ٥٥٣٥٠٩٩

٢/١
٣/١

الى / دائرة الرقابة الوطنية

م / اعلانات النصف الثاني لسنة ١٩٩٩

كتابكم المرقم ١٨٦٦ في ١٩٩٩/١١/٨ نرسل اليكم اعلانات شركتنا (الصواريخ ، النووي والكيمياوي) بيد مخولنا محلل انظمة باسم محمد خضر .

مع التقدير . . .

المرفقات /
floppy disk عدد (٢)

اللواء المهندس
فريد رشيد محمد
المدير العام
٢/ ١٩٩٩/١٢

نؤيد استلام قرص خاص
بنشاط الصواريخ عددي
مع الكيمياوي والنووي

ش الصواريخ

affiliation	
3. Company/enterprise operating the site	Iraqi airforce

4. Location:

4.A. Physical address (including postal address)	Iraq/Baghdad/Taji
4.B. Geographic coordinates of main gate of the site	N E
4.C. Attach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site	

y Overview

iption of missile related activities at the site or activities involving dual purpose technologies, equipment, materials or other items as specified in

5.C. Main technologies/ processes used (inter alia computing power, machine capabilities, test & measurement capabilities)	5.D.1 List of main suppliers including name, address, items/services supplied	5.D.2 List of main consumers including name, address	5.E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5.F.1 Current annual production plan	5.F.2 Current annual budget for activity
None	None	None	None	None	None

شركة ١٧ نيسان العامة

العدد : ٤/٢١١/١٤٤
التاريخ : ٨/١٢/١٩٩٩

ـه

الدائرة :

(سري)

الى/دائرة الرقابة الوطنية

م/تحديث المعلومات

٢٤٥
١٢/١١

كتابكم 1866 في 1999/11/8 .

نرفق طيا الاعلان النصف سنوي للنصف الثاني من هذا العام مع دسك . للتفضل بالاطلاع مع التقدير .

المرفقات

نسخة من التقرير
دسك حاسوب

باسل مصطفى الدرة
المدير العام

نسخة منه الى

مكتب السيد المدير العام
معمل الفنو الاذ/ حفظ مع الاوليات

ابتسام 12/6

المتابعة رجاء
١٢/١١

استلم الدسك من قبل
عاصا

تم ادخال المعلومات

RELATED TO 'TYPE B' AND 'TYPE C' SITES

1. Site Name	17 NISSAN STATE COMPANY
2. Owner and organizational affiliation	MIC.
3. Company/enterprise operating the site	17 NISSAN STATE COMPANY

4. Location:

4.A. Physical address (including postal address)	AL-MUETASIM SECTOR , 722.ST16, AL-NUEMAN IBN ALMUNTHER STREET , P.O.BOX 19083
4.B. Geographic coordinates of main gate of the site	N : 33 19.64 E : 44 26.25
4.C. Attach site diagram showing all buildings/structures/roads at the site	SEE FIG. NO. 1

الشركة العربية لتصنيع وتجارة الورق
(صنع في الأردن)

بسم الله الرحمن الرحيم

ص.ب (٤١٠٤)
تلكس/٢١٤٥١٤
بدالة/٨٨٦٠٢٥٦ - ٨٨٨١٦٣٧

تبا للمستحيل
عاش المجاهدون والله اكبر

جمهورية العراق
رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركة الحارث العامة

العدد/ / ٩
التاريخ / / ١٤ هـ
التاريخ ٢٢ / ١ / ٢٠٠٠م

سري

الى / دائرة الرقابة الوطنية

الموضوع/ تحديث معلومات

كتابكم العدد / ١٨٦٦ في ١٩/١١/١٩٩٩
نرفق طيا المعلومات المطلوبه بكتابكم اعلاه

يرجى التفضل بالاطلاع .... مع التقدير

المرفقات

استماره معلومات رقم (٥)

اللواء المهندس
سعدي عباس خضير
المدير العام / رئيس مجلس الادارة
/ ١ / ٢٠٠٠

٩

تم استلام المعلومات
٢٢/١

تم ايصال المعلومات
٢٥/١/٢٠٠٠

سري

نجاه//

112354 [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

بسم الله الرحمن الرحيم

جمهورية العراق
رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركة الزحف الكبير العامة

العدد / ١ / ٩ / ٨

التاريخ / /
٢ / ١ / ٢٠٠٠م

١٩
١١١٢ ٢٠٠٠

~~الى~~ / دائـــرة الرقابة الوطنيـــة

م / تحديث معلومـــات

اشارة الى كتابكم المرقم (١٨٦٦) فـــي ١٩٩٩/١١/٨ .
نرفق لكم المعلومات المطلوبة من قبلكم وللستة الاشهر الماضية للانشطة (النووي ، الكيمياوي ، الصواريخ) على دسك حاسبة قياس ٣ر٥ وبصحبة عضو الارتباط وحسب طلبكم ..

مع التقدير ..

تم ادخال المعلومات
٢٠٠٠/١/١٢

السيد مدير / الصواريخ
يجري [illegible]
[illegible]

دسك حاسبة قياس
٣ر٥
٢/١

العميد المهندس
خالد عبد [illegible]
المدير العـــام
١٩٩٩/١٢/٢

- تم حفظ المعلومات التي
تخص [illegible] الصواريخ
[illegible]

تم استنساخ [illegible] من
[illegible] الكيمياوي
١١/٣

العدد / ٦١٧٧
التاريخ / ٢٩/١٢/١٩٩٩

الى/ دائرة الرقابة الوطنية - القسم النووي.

م/التقرير نصف السنوي.
١٩٩٩/٧/١٥ -- ٢٠٠٠/١/١٥

نرسل اليكم التقرير نصف السنوي للفترة من ١٩٩٩/٧/١٥ ولغاية ٢٠٠٠/١/١٥ المتضمن المعلومات المحدثة عن النشاطات المبينة في ادناه والخاصة بمنشاتنا وبموجب الملاحظات المؤشرة ازاء كل منها :

١) النووي :
أ- تم تحديث المعلومات الخاصة بالاستمارة MOV22.1
ب- تم تحديث المعلومات الخاصة بحقل الانشطة ACTIVITIES للاستمارة OMV.22.2
ج- فيما يخص الاستمارة OMV22.5 الخاصة بالمعدات فقد تم تحديثها بعد نقل المعدات المعلمة الى شركة الرشيد ماعدا معدة واحدة Flow Forming Machine بانتظار ان يتم نقلها لاحقا ".
د- تم تحميل المعلومات المذكورة في اعلاه على قرص حاسبة.

٢) الصواريخ :
مازال موقف الصواريخ للتقرير السابق كما هو اذ ليس لشركتنا اي فعالية بهذا النشاط.

٣) الكيمياوي :
ليس هناك تغيير في هذا النشاط والموقف كما جاء بالتقرير السابق.

٤) البايولوجي :
١- تم تحديث المعلومات الخاصة بالشركة والمطلوبة ضمن الاستمارة I والاستمارة VI والاستمارة III الخاصة بالاوعية المدثرة (JACKETTED) وللفترة المشار اليها في اعلاه.
٢- تم تحميل المعلومات على قرص حاسبة.

للتفضل بالاطلاع ..... مع التقدير ...

المرفقات :
١- قرص حاسبة يضم النشاطين النووي والبايولوجي
٢- مخطط المنشاة عدد/٢ .

رئاسة الجمهورية
هيئة التصنيع العسكري
شركة النصر العامة

فوزي الكعاوي
المدير العام

تم ايصال المعلومات

نسخة منه الى/

٤٨٧
١٥/١٢

الس / دائره الرقابه الوطنيه

م / تحديث معلومات النصف سنويه

تعقيبا على كتابينا المرقمين ١٦٨٤ في ١٩٩٩/١١/٢٨ و ١٨٦٦ في ١٩٩٩/١١/٨ وكتابنا المرقم ٥٤٥٤/٣/٥ في ١٩٩٩/١١/٢٤ بخصوص تحديث المعلومات الخاصه بالاجهزه والمعدات الخاضعه للرقابه تجدون مرفقا تحديث المعلومات النصف سنويه بموجب الاستمارات الخاصه بها ....

للتفضل بالاطلاع .... مع التقدير ...

[illegible]
٢٥/١٢

هيئة التصنيع العسكري
شركة الراية العامة

ظافر يوسف محمد
المدير العام
١٣ / ١٢ / ١٩٩٩

نسخه منه الى

- مديريه الوصيف / للعلم رجاء د . نبيل نعيم رمو / مع الاوليات .
- الاضباره العامه / للحفظ .

التسمين
① العراز
② النزري

تم ايصال المعلومات

العمليات الإنتاجية
مركز المواد الهندسية

[illegible]

[illegible]

[illegible]

FORMAT FOR PARAGRAPH 43 (b) , (c) , AND (d) DECLARATIONS RELATED TO " TYPE B " AND " TYPE C " SITES

1. Site Name	AL – RAYA GENERAL COMPANY
2. Owner and organizational	MIC
3- Company / enterprise operating the site	AL- RAYA GENERAL COMPANY

4. Location :

[illegible] A. Physical address (including postal address)	Taji , near Taji silo
4. B. Geographic coordinates of main gate of the site	N 33 25 E 044 14
4. C. Attach site diagram showing all building / structures / roads at the site	SEE FIG. NO. 1.

Facility Overview

ral description of missile related activities at the site or activities involving dual purpose technologies , or other items as specified in Annex IV

dual elated and (extend equired)	5. C. Main technologies/ processes used (interalia computing power , machine capabilities , test & measurement capabilities)	5. D. 1 List of main suppliers including name , address , items / services supplied	5. D. 2 List of main consumers includind name , address	5. E. Approximate number of technicians and engineers involved in activity	5. F. 1 Current annual production plan
	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE

ng for activities listed Section 5

6. B. Amounts in local currency (ID)						
6. B. 1. For the next six months				6. B. 2. For the previous six r		
6. b. 1. a. Construction	6. b. 1. b. Equipment Acquisition	6. b. 1. c. Operation costs	6. b. 1. d. Salaries	6. b. 2. a. Construction	6. b. 2. b. Equipment acquisition	6. b. 2. c. Operation c
NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE

st of source documents	6. C. 2 Location at the site
	NONE

(expand as necessary)
NONE

7. B. Duplicate this page for each department / plant / workshop listed in 7. A and attach current building layouts identifying specific locations of activities listed in Section 5

7. B. 1. Description of capabilities , technologies and quality for activities listed in Section 5
NONE

7. B. 2. Anticipated activities including constuction and dual purpose items acquisition over next six months for activities listed Section 5
NONE

7. B. 3 Summary of the previous six months activities for activities listed in Section 5

1. Installation of PS machine including :
   - i. Maintenance of damaged parts .
   - ii. Wiring connections .
   - iii. Power supply start up .
   - iv. Running of integral parts of machine under computer comands .
   - v. Plasma generation in atmospheric conditions only .
2. Test spraying of silica on cast iron by APS technique .
3. Dismantelling of PS machine (10 Dec. 1999)

7. B. 4. List of technical documents supporting or used in department activities for activities listed in Section 5 (extend table as required)	7. B. 5. Current location of document
NONE	NONE

7. C. List of departments / plants / workshops associated with activities listed in Section 6 (expand as necessary)

NONE

7. B. Duplicate this page for each department / plant / workshop listed in 7. A and attach current building layouts identifying specific locations of activities listed in Section 6

7. B. 1. Description of capabilities , technologies and quality for activities listed in Section 6

NONE

7. B. 2. Anticipated activities including construction and dual purpose items acquisition over next six months for activities listed Section 6

NONE

7. B. 3 Summary of the previous six months activities for activities listed in Section 6

1. Installation of PS machine including :
   - i. Maintenance of damaged parts .
   - ii. Wiring connections .
   - iii. Power supply start up .
   - iv. Running of integral parts of machine under computer commands .
   - v. Plasma generation in atmospheric conditions only .
2. Test spraying of silica on cast iron by APS technique .
3. Dismantling of PS machine ([illegible])

7. B. 4. List of technical documents supporting or used in department activities for activities listed in Section 6 (extend table as required)	7. B. 5. Current location of document
NONE	NONE

related equipment / material with each item specified by (extend table as required) ;

nd wn)	8. B. Quantity	B. C. Specific location at site / facility	8. D. Technical characteristics and technology involved	8. E. Cost per unit	8. F. Source of supply	8. G Loc equ doc site
ng	1	B. 04. B	Spray coating of metals & ceramic under atmospheric & vacuum conditions	200 000 (ID)	Switzerland	

AG NOS . 05089 , 05090 , 05091 , 05092 & 05093

related products (including items in serial and prototypical or products from dual purpos machines)
vith each type to be specified by (extend table as required) :

	9. B. Quantity	9. C. Consumer	9. D. Supporting documents (inter alia shipping docu orders , etc.) and their location at the facility
	NONE	NONE	NONE

List of planning documents at the facility (including inter alia activity task orders , if they exist , and incoming / outgoing shipping records)	Location of documents
NONE	NONE

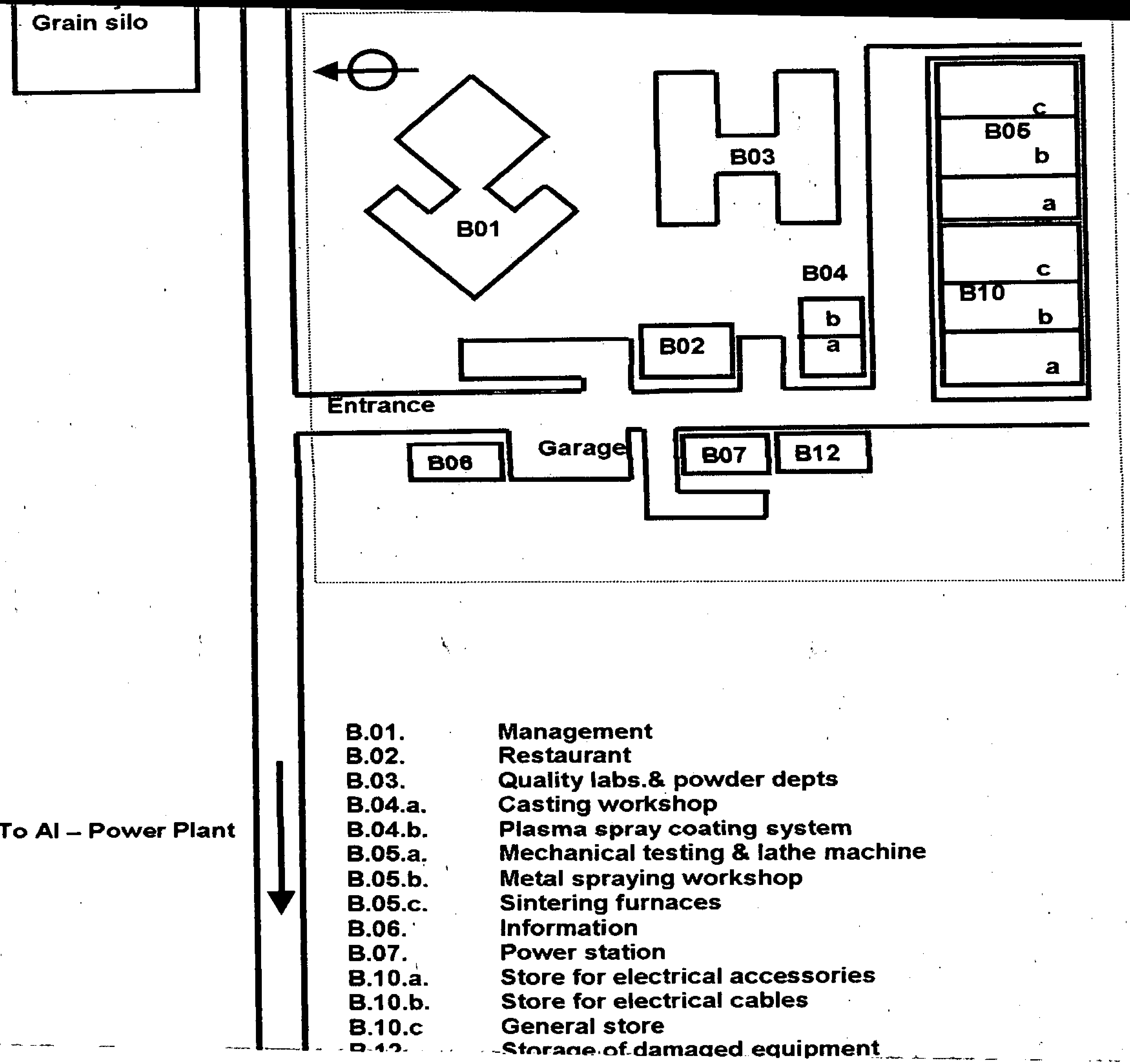
10. B. List of monitoring documentation at the facility	10. B. 1 Location of documents
NONE	NONE

11. Points of contact at the site / facility (including phone number):
SABAH AL – JEBORI TEL. 8881473

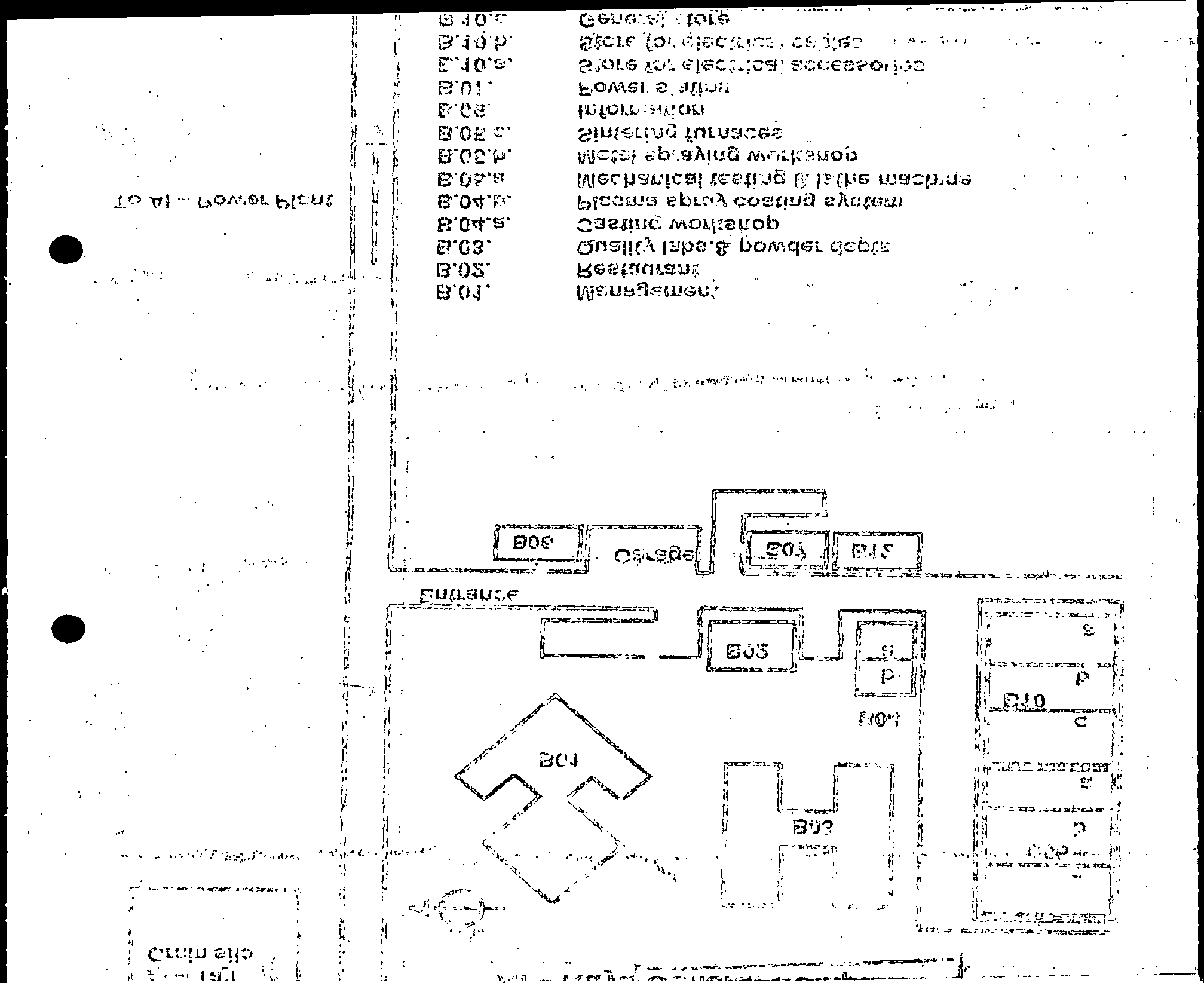
12. Services available to the inspection team (including health , safety , communication facilities and possible accommodations)
ALL ARE AVAILABLE

13. Description of previous involvement in avtivities proscribed under security resolution 687 (1991)
NONE

14. Equipment and material used in past proscribed programs released by UNSCOM	14. A. 1 Location of item
NONE	NONE



B.01.	Management
B.02.	Restaurant
B.03.	Quality labs.& powder depts
B.04.a.	Casting workshop
B.04.b.	Plasma spray coating system
B.05.a.	Mechanical testing & lathe machine
B.05.b.	Metal spraying workshop
B.05.c.	Sintering furnaces
B.06.	Information
B.07.	Power station
B.10.a.	Store for electrical accessories
B.10.b.	Store for electrical cables
B.10.c	General store
B.12.	Storage of damaged equipment



B.01.	Management
B.02.	Restaurant
B.03.	Quality labs.& powder depts
B.04.a.	Casting workshop
B.04.b.	Plasma spray coating system
B.05.a.	Mechanical testing & lathe machine
B.05.b.	Metal spraying workshop
B.05.c.	Sintering furnaces
B.06.	Information
B.07.	Power station
B.10.a.	Store for electrical accessories
B.10.b.	Store (for electrical cables)
B.10.c.	General store

lated equipment/material with each item specified by (extend table as required):

8.B Quantity	8.C. Specific location at site/facility	8.D. Technical characteristics and technology involved	8.E. Cost per unit	8.F. Source of supply	8.G. Location of equipment-relate documents at site/facility
NONE	NONE	NONE	NONE	NONE	NONE

products (including items in serial and prototypical production or products from dual purpose machines
to be specified by (extend table as required):

9.B. Quantity	9.C. Consumer	9.D. Supporting documents (inter alia shipping doc orders, etc.) and their location at the facility
9565 PCS (TOTAL)	AL-KARAMA	DESIGN DRAWINGS AND TECHNOLOGICAL PR CASTING MOULDS OF AL-SUMOOD MISSILE P TASK ORDERS - DESIGN DEPARTMENT